

**Професійний стандарт**  
**ФІЛЬТРУВАЛЬНИК**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України», протокол від 26.12.2024 № 77

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4<sup>2</sup> Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

## **I. Назва професійного стандарту**

Фільтрувальник.

## **II. Загальні відомості про професійний стандарт**

### **1. Мета діяльності за професією**

Ведення процесу фільтрації пульпи; керування та обслуговування фільтрувальних апаратів та допоміжного обладнання; контроль та регулювання режимів фільтрації

**2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»**

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

**3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»**

Фільтрувальник 8112.

**4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій**

Фільтрувальник (2 кваліфікаційний розряд), 2 рівень НРК.

Фільтрувальник (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Фільтрувальник (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Фільтрувальник (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Фільтрувальник» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

**5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи**

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Фільтрувальник» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Фільтрувальник» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

### **III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток**

#### **1. Здобуття професійної кваліфікації**

<b>Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації</b>	<b>Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій</b>	
	<b>Кваліфікаційні центри</b>	<b>Суб'єкти освітньої діяльності*</b>
«Фільтрувальник» (2 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. Перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Фільтрувальник» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. Перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

«Фільтрувальник» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. Перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.
«Фільтрувальник» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка – повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи. Перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи.

*\*Навчання здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

## 2. Професійний розвиток

### 1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності **
«Фільтрувальник» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Фільтрувальник» (2 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Фільтрувальник» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Фільтрувальник» (3 кваліфікаційний розряд) або «Фільтрувальник» (2 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

«Фільтрувальник» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Фільтрувальник» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
---	---	---

*\*\*Підвищення кваліфікації здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

## **2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації**

**а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:**

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

## **IV. Аббревіатури, скорочення**

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти
БМП	Система блокування/маркування/перевірка
ПВТР	Правила внутрішнього трудового розпорядку

## V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А – 1 Приймання-здавання зміни	А1. Здатність виконувати приймання-здавання зміни	<p><b>А1.1.</b> Виробниче завдання на зміну</p> <p><b>А1.2.</b> Порядок приймання-здавання зміни</p> <p><b>А1.3.</b> Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків), фільтрувальника, технологічні карти</p> <p><b>А1.4.</b> Вимоги безпеки при прийманні і здачі зміни</p> <p><b>А1.5.</b> Види інструктажів, інструкцію з охорони праці</p>	<p><b>А1.1.</b> Передавати або приймати при прийманні-здаванні зміни інформацію про стан устаткування, про несправності, що мали місце протягом зміни, і заходи, вжиті щодо їх усунення</p> <p><b>А1.2.</b> Отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника</p> <p><b>А1.3.</b> Вести журнал приймання-здавання зміни</p> <p><b>А1.4.</b> Виконувати прибирання та очищення робочого місця, устаткування, пристроїв</p>	<p><b>А1.1.</b> Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p><b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p>	<p><b>А1.1.</b> Розуміти сутність завдання на виконання робіт</p>

		<p><b>A1.6.</b> Правила ведення встановленої документації</p> <p><b>A1.7.</b> Схеми розташування устаткування</p>	та інструмента		
<p><b>A2.</b> Здатність проводити обхід робочого місця, перевірку справного стану обладнання та інвентарю</p>	<p><b>A2.1.</b> Види, будову, принцип роботи фільтрувальних апаратів, компресорного обладнання, вакуум-насосів та іншого обслуговуваного обладнання</p> <p><b>A2.2.</b> будову, принцип роботи та правила експлуатації основного й допоміжного обслуговуваного обладнання</p> <p><b>A2.3.</b> Схему комунікацій, трубопроводів та сигналізації</p> <p><b>A2.4.</b> Ознаки несправності та ненормального режиму роботи устаткування</p>	<p><b>A2.1.</b> Раціонально організувати обхід устаткування і пристосувань</p> <p><b>A2.2.</b> Візуально проводити огляд та перевірку технічного стану устаткування</p> <p><b>A2.3.</b> Візуально виявляти несправність обладнання</p> <p><b>A2.4.</b> Визначати працездатність і стан обладнання, прийнятого по зміні</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватись засобами зв'язку</p> <p><b>A2.1.</b> Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про технологічні параметри роботи устаткування, несправності та відхилення у роботі устаткування, що обслуговується, під час приймання зміни.</p>	<p><b>A2.1.</b> Візуально виявляти несправність обладнання</p>	
<p><b>A3.</b> Здатність дотримуватись посадових</p>	<p><b>A3.1.</b> Звукову і світлову сигналізацію</p>	<p><b>A3.1.</b> Дотримуватись посадових обов'язків</p>	<p><b>A1.2.</b> Користуватись засобами зв'язку</p>	<p><b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про</p>	

<p>обов'язків, що регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці</p>	<p><b>A3.2.</b> Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування <b>A3.3.</b> Організаційно-розпорядчі та нормативно-правові документи, що регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці <b>A3.4.</b> Особливості застосування правил внутрішнього трудового розпорядку, технологічної інструкції, інструкції з охорони праці у виробничій діяльності</p>	<p><b>A3.2.</b> Керуватися організаційно-розпорядчими та нормативно-правовими документами <b>A3.3.</b> Користуватися стандартами підприємства, правилами внутрішнього трудового розпорядку, технологічною та робочою інструкцією, інструкцією з охороною праці, постійним технологічним регламентом</p>	<p><b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p>особливості виконання робіт</p>
<p><b>A4.</b> Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці</p>	<p><b>A4.1.</b> Засоби цифрового зв'язку <b>A4.2.</b> Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку</p>	<p><b>A4.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку</p>	<p><b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>A4.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку та відповідати за якість даних, що поширюються</p>
<p><b>Предмети та засоби праці:</b> технологічні інструкції, робочі інструкції з охорони праці, журнал приймання-здавання зміни, засоби цифрового зв'язку</p>				

<p><b>В – 2</b> Технічне обслуговуван ня устаткування</p>	<p><b>В1.</b> Здатність виконувати обслуговування устаткування</p>	<p><b>В1.1.</b> Вимоги, які висуваються до інструментів та пристроїв <b>В1.2.</b> Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та ліквідації <b>В1.3.</b> Порядок підготовки устаткування до ремонту <b>В1.4.</b> Правила технічної експлуатації устаткування <b>В1.5.</b> Види мастильних матеріалів, правила та періодичність змащування устаткування</p>	<p><b>В1.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування <b>В1.2.</b> Виконувати обслуговування фільтрувальних апаратів, комунікацій, збірників та допоміжного обладнання, автоматичних фільтрів <b>В1.3.</b> Виконувати заміну фільтрувальних чохлаів, фільтрувальних елементів <b>В1.4.</b> Виконувати прибирання зон обслуговування, дезінфекцію сіток, фільтрів, трубопроводів <b>В1.5.</b> Змащувати вузли та підшипники устаткування, яке обслуговується <b>В1.6.</b> Виконувати чищення фільтрів <b>В1.7.</b> Виконувати промивання фільтраційного обладнання <b>В1.8.</b> Виконувати періодичне віддування осілого гідрату стислим повітрям</p>	<p><b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>В1.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування <b>В1.2.</b> Виявляти та усувати неполадки в роботі обслуговуваного обладнання</p>
---	--	---	---	---	--

			<b>В1.9.</b> Виявляти та усувати неполадки в роботі обслуговуваного обладнання <b>В1.10.</b> Виконувати прибирання та очищення устаткування		
	<b>В2.</b> Здатність брати участь у складанні відомості на проведення ремонту	<b>В2.1.</b> Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування, яке обслуговується	<b>В1.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування <b>В1.9.</b> Виявляти та усувати неполадки в роботі обслуговуваного обладнання <b>В2.1.</b> Вести технічну документацію	<b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	<b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>В1.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування
	<b>В3.</b> Здатність брати участь в прийманні устаткування з ремонту	<b>В3.1.</b> Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та усунення	<b>В1.1.</b> Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування <b>В3.1.</b> Брати участь в прийманні устаткування з ремонту	<b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	<b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт
<b>Обладнання:</b> дискові вакуум-фільтри, стрічкові фільтри, барабанні фільтри, прес-фільтри, компресорне обладнання, вакуум-насоси, роторні мішалки, ресивери, пульпорозділювачі, вакуумні та повітряні магістралі, живильні та зливні трубопроводи, пульпопроводи, електродвигуни, редуктори <b>Інструмент, прибори та засоби:</b> гідрозмив технологічних майданчиків, інструмент та матеріал для змащування, рукав напірний, лопата, ручна шуровка, контрольно-вимірювальні прилади (вакуумметр, манометр, датчик роботи вакуум-фільтра)					
<b>С – 3</b> Ведення процесу фільтрації	<b>С1.</b> Здатність управляти фільтрувальними апаратами з площиною фільтрації на	<b>В2.1.</b> Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування,	<b>С1.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на фільтрувальних апаратах згідно технологічної	<b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	<b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт

<p>дискових фільтрах та фільтр-пресах до 100 кв.м.</p>	<p>яке обслуговується  <b>C1.1.</b> Основи процесу фільтрації  <b>C1.2.</b> Робочу інструкцію фільтрувальника  <b>C1.3.</b> Режими фільтрації  <b>C1.4.</b> Вимоги до якості відфільтрованих розчинів  <b>C1.5.</b> Вимоги до сировини та готової продукції</p>	<p>інструкції з виробництва концентрату та інструкції з технічного обслуговування устаткування  <b>C1.2.</b> Вести процес фільтрації пульпи без тиску на нутч-фільтрах, вакуум-фільтрах періодичної дії, рамних фільтрпресах, мішкових фільтрах, на стрічкових, барабанних фільтрувальних апаратах, вакуум-фільтрах безперервної дії, на дискових фільтрах та фільтр-пресах</p>		<p><b>C1.1.</b> Управляти фільтрувальними апаратами згідно правил технічної експлуатації устаткування</p>
<p><b>C2.</b> Здатність управляти фільтрувальними апаратами з площею фільтрації на дискових фільтрах понад 100 до 200 кв.м та фільтр-пресах з площею фільтрації понад 100 до 500 кв.м., на стрічкових фільтрах, що працюють під тиском в автоматичному режимі за заданою програмою та в комплексі з барабанними фільтрами</p>	<p><b>B2.1.</b> Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування, яке обслуговується  <b>C1.1.</b> Основи процесу фільтрації  <b>C1.2.</b> Робочу інструкцію фільтрувальника  <b>C1.3.</b> Режими фільтрації</p>	<p><b>C1.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на фільтрувальних апаратах згідно технологічної інструкції з виробництва концентрату та інструкції з технічного обслуговування устаткування  <b>C1.2.</b> Вести процес фільтрації пульпи без тиску на нутч-фільтрах, вакуум-фільтрах періодичної дії, рамних</p>	<p><b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт  <b>C1.1.</b> Управляти фільтрувальними апаратами та допоміжним згідно правил технічної експлуатації устаткування</p>

		<p><b>C1.4.</b> Вимоги до якості відфільтрованих розчинів</p> <p><b>C1.5.</b> Вимоги до сировини та готової продукції</p>	<p>фільтрпресах, мішкових фільтрах, на стрічкових, барабанних фільтрувальних апаратах, вакуум-фільтрах безперервної дії, на дискових фільтрах та фільтр-пресах</p> <p><b>C2.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на дискових фільтрах; стрічкових фільтрах, що працюють під тиском в автоматичному режимі за заданою програмою та в комплексі з барабанними фільтрами</p>		
<p><b>C3.</b> Здатність управляти фільтрувальними апаратами на дискових фільтрах з площею фільтрації понад 200 кв.м і фільтр-пресах з площею фільтрації понад 500 кв.м, оснащених засобами вимірювань та автоматики</p>	<p><b>C3.1.</b> Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування, яке обслуговується</p> <p><b>C3.2.</b> Основи процесу фільтрації</p> <p><b>C3.3.</b> Робочу інструкцію фільтрувальника</p> <p><b>C3.4.</b> Режими фільтрації</p> <p><b>C3.5.</b> Вимоги до якості відфільтрованих розчинів</p>	<p><b>C1.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на фільтрувальних апаратах згідно технологічної інструкції з виробництва концентрату та інструкції з технічного обслуговування устаткування</p> <p><b>C1.2.</b> Вести процес фільтрації пульпи без тиску на нутч-фільтрах, вакуум-фільтрах періодичної дії, рамних фільтрпресах, мішкових</p>	<p><b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>C1.1.</b> Управляти фільтрувальними апаратами згідно правил технічної експлуатації устаткування</p>	

		<p><b>С3.6.</b> Вимоги до сировини та готової продукції</p> <p><b>С3.7</b> Інструкцію з охорони праці для фільтрувальника</p> <p><b>С3.8</b> Технологічну інструкцію підрозділу</p>	<p>фільтрах, на стрічкових, барабанних фільтрувальних апаратах, вакуум-фільтрах безперервної дії, на дискових фільтрах та фільтр-пресах</p> <p><b>С3.1.</b> Вести процес фільтрації пульпи на фільтр-пресах оснащених засобами вимірювань та автоматики</p>		
<p><b>С4.</b> Здатність управляти апаратами для очищення стічних вод металургійного виробництва (гідроциклонами-флокуляторами, згущувачами шламу)</p>	<p><b>С3.7</b> Інструкцію з охорони праці для фільтрувальника</p> <p><b>С3.8</b> Технологічну інструкцію підрозділу</p>	<p><b>С4.1.</b> Вести процес освітлення шламової води в гідроциклонах-флокуляторах</p> <p><b>С4.2.</b> Вести процес згущення шламової пульпи в згущувачах шламу</p>	<p><b>А1.1.</b> Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p><b>А1.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>С4.1.</b> Управляти апаратами для очищення стічних вод металургійного виробництва</p>	
<p><b>С5.</b> Здатність проводити запуск та зупинку устаткування</p>	<p><b>С5.1.</b> Інструкцію пуску, експлуатації та зупинки устаткування</p> <p><b>С5.2.</b> Схеми розташування устаткування, комунікацій трубопроводів та сигналізації</p>	<p><b>С5.1.</b> Проводити запуск та зупинку устаткування</p> <p><b>С5.2.</b> Керувати та обслуговувати фільтрувальні апарати, виконувати їх вмикання у вакуумну та компресорну системи</p> <p><b>С5.3.</b> Виконувати пуск і зупинку фільтрів,</p>	<p><b>А3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p>	<p><b>А3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>С5.1.</b> Проводити запуск та зупинку устаткування</p>	

		<p><b>C5.3.</b> Встановлену сигналізацію та правила подавання сигналів</p> <p><b>C5.4.</b> Інструкцію з охорони праці про порядок застосування бірочної системи та положення «Блокування-Маркування-Перевірка обладнання»</p> <p><b>C4.5</b> Інструкцію з охорони праці для фільтрувальника</p> <p><b>C4.6</b> Технологічну інструкцію підрозділу</p>	<p>очищення їх від шламу, промивання дисків та ванни вакуумного фільтру, трубопроводів</p> <p><b>C5.4.</b> Виконувати пуск і зупинку гідроциклонів флокуляторів, згущувачів шламу.</p> <p><b>C5.5.</b> Виконувати пуск і зупинку шламових насосів</p> <p><b>C5.6.</b> Виконувати пуск і зупинку вакуум-насосів</p>		
<p><b>C6.</b> Здатність регулювати параметри технологічного режиму роботи устаткування згідно технологічної інструкції</p>	<p><b>C1.1.</b> Основи процесу фільтрації</p> <p><b>C6.1.</b> Технологію фільтрації</p> <p><b>C6.2.</b> Технічні характеристики сировини, яка перероблюється, та концентрату</p> <p><b>C6.3.</b> Фізичні властивості продукції</p> <p><b>C6.4.</b> Технологію освітлення шламових вод</p>	<p><b>C6.1.</b> Регулювати параметри технологічного режиму роботи устаткування згідно технологічної/виробничої інструкції</p> <p><b>C6.2.</b> Регулювати навантаження і відповідно до заданого режиму фільтрів</p> <p><b>C6.3.</b> Визначати відхилення в роботі устаткування від заданих технологічних параметрів</p>	<p><b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань</p> <p><b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення</p>	<p><b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт</p> <p><b>C6.1.</b> Регулювати параметри технологічного режиму роботи устаткування згідно технологічної/виробничої інструкції</p>	

			<b>С6.4.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення		
<p><b>Обладнання:</b> дискові вакуум-фільтри, фільтр-преси, гідроциклони-флокулятори, згущувачі шламу, шламові ґрунтові насоси, вакуум-насоси, роторні мішалки, ресивери, пульпорозділювачі, вакуумні та повітряні магістралі, живильні та зливні трубопроводи, пульпопроводи, електродвигуни, редуктори</p> <p><b>Інструмент, прибори та засоби:</b> гідрозмив технологічних майданчиків, інструмент та матеріал для змащування, рукав напірний, лопата, ручна шуровка, контрольно-вимірювальні прилади (вакуумметр, манометр, датчик роботи вакуум-фільтра)</p>					
<b>D -5</b> Контроль роботи устаткування	<b>D1.</b> Здатність проводити контроль справного стану вакуум-фільтрів, мішалок, сальникового ущільнення, фільтрувальної тканини, ресиверів, запірної арматури, стрічкових конвеєрів, перевантажувальних вузлів конвеєрів, огорожувальної техніки, перил, сходів, заземлень на електродвигунах та пусковій апаратурі	<b>D1.1.</b> Технологічну інструкцію/регламент.	<b>D1.1.</b> Вести контроль за роботою вакуум-фільтрів, мішалок, сальникового ущільнення, фільтрувальної тканини, ресиверів, запірної арматури, стрічкових конвеєрів, перевантажувальних вузлів конвеєрів, огорожувальної техніки, перил, сходів, заземлень на електродвигунах та пусковій апаратурі <b>D1.2.</b> Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про несправності та	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D1.1.</b> Проводити контроль справного стану вакуум-фільтрів, мішалок, сальникового <b>C1.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення ущільнення, фільтрувальної тканини, ресиверів, запірної арматури, стрічкових конвеєрів, перевантажувальних

		відхилення у роботі устаткування, яке обслуговується під час виконання робіт		вузлів конвеєрів, огорожувальної техніки, перил, сходів, заземлень на електродвигунах та пусковій апаратурі
<b>D2.</b> Здатність проводити контроль вакуумних та повітряних магістралей, живильних та зливних трубопроводів, відкритих зубчастих передач	<b>D2.1.</b> Схему комунікацій трубопроводів та сигналізації	<b>D2.1.</b> Здійснювати контроль та регулювання тиску повітря, вакууму <b>D2.2.</b> Здійснювати контроль та регулювання розрідження залежно від товщини осадженого шару, інтенсивності подання пульпи, навантаження на фільтри, тиску та режиму фільтрації, ступеня очищення розчинів за показаннями засобів вимірювань і результатами аналізів, чистоти відфільтрованої рідини подання пульпи, промивальної води, за показаннями засобів вимірювань та результатів аналізів <b>D2.3.</b> Зупиняти роботу у разі виникнення аварійних ситуацій та	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань <b>Сб.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D2.1.</b> Проводити контроль вакуумних та повітряних магістралей, живильних та зливних трубопроводів, відкритих зубчастих передач

		вживати заходів щодо їх попередження.		
<b>D3.</b> Здатність проводити контроль наявності мастила в маслостанції	<b>D3.1.</b> Види та регламент технічного обслуговування устаткування	<b>D3.1.</b> Здійснювати контроль наявності мастила в маслостанції	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань <b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D3.1.</b> Проводити контроль наявності мастила, в маслостанції
<b>D4.</b> Здатність проводити контроль за кріпленнями секторів вакуум-фільтрів та цілісністю фільтрувальної тканини на секторах фільтраційного обладнання	<b>V1.4.</b> Правила технічної експлуатації устаткування	<b>D4.1.</b> Здійснювати контроль за кріпленнями секторів вакуум-фільтрів та цілісністю фільтрувальної тканини на секторах фільтраційного обладнання	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань <b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D4.1.</b> Проводити контроль за кріпленнями секторів вакуум-фільтрів та цілісністю фільтрувальної тканини на секторах фільтраційного обладнання
<b>D5.</b> Здатність проводити контроль температури нагрівання підшипників	<b>D5.1.</b> Призначення та будову контрольно-вимірювальних приладів	<b>D5.1.</b> Вести облік, контролювати показання контрольно-вимірювальних приладів	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт

	<b>D5.2.</b> Правила користування приладами контролю		виробничих завдань <b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>D5.1.</b> Проводити контроль температури нагрівання підшипників
<b>D6.</b> Здатність проводити контроль дотримання заданих параметрів режиму роботи устаткування за допомогою автоматизованої системи керування технологічним процесом	<b>D5.1.</b> Призначення та будову контрольно-вимірювальних приладів <b>D6.1.</b> Схему автоматичного ведення процесу	<b>D6.1.</b> Визначати параметри режиму роботи устаткування за допомогою автоматизованої системи керування технологічним процесом	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань <b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D6.1.</b> Проводити контроль дотримання заданих параметрів режиму роботи устаткування за допомогою автоматизованої системи керування технологічним процесом
<b>D7.</b> Здатність проводити контроль якісних характеристик готової продукції	<b>C3.2.</b> Технічні характеристики сировини, яка перероблюється, та концентрату <b>D7.1.</b> Фізико-хімічні властивості сировини	<b>D7.1.</b> Здійснювати відбір проб <b>D7.2.</b> Доводити інформацію керівнику про технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення	<b>A3.1.</b> Взаємодіяти з працівниками під час виконання виробничих завдань <b>C6.1.</b> Доводити інформацію керівнику про	<b>A3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливості виконання робіт <b>D7.1.</b> Проводити контроль якісних характеристик готової продукції

			технологічні параметри роботи устаткування та випадки відхилення		
<p><b>Обладнання:</b> дискові вакуум-фільтри, фільтр-преси, гідроциклони-флокулятори, згущувачі шламу, шламові ґрунтові насоси, вакуум-насоси, роторні мішалки, ресивери, пульпорозділювачі, вакуумні та повітряні магістралі, живильні та зливні трубопроводи, пульпопроводи, електродвигуни, редуктори</p> <p><b>Інструмент, прибори та засоби:</b> гідрозмив технологічних майданчиків, інструмент та матеріал для змашування, рукав напірний, лопата, ручна шуровка, контрольно-вимірювальні прилади (вакуумметр, манометр, датчик роботи вакуум-фільтра), пірометр, віброметр</p>					
<b>Е -5</b> Дотримання норм та правил охорони праці	<b>Е1.</b> Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	<b>Е1.1.</b> Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	<b>Е1.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва <b>Е1.2.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва <b>Е1.3.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е1.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	<b>Е1.1.</b> Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

<p><b>E2.</b> Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p><b>E2.1.</b> Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки  <b>E2.2.</b> Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар  <b>E2.3.</b> Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю  <b>E2.4.</b> Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p><b>E2.1.</b> Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання  <b>E2.2.</b> Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем  <b>E2.3.</b> Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, планом ліквідації аварійних ситуацій</p>	<p><b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку  <b>E2.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p><b>E2.1.</b> Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій</p>
<p><b>E3.</b> Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p><b>E3.1.</b> Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці, інструкції з охорони праці під час виконання трудових функцій</p>	<p><b>E3.1.</b> Забезпечувати безпечне виконання операцій  <b>E3.2.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p>	<p><b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку  <b>E3.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення</p>	<p><b>E3.1.</b> Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

			законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
<b>Е4.</b> Здатність дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>Е4.1.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку <b>Е4.2.</b> Положення колективного договору підприємства	<b>Е4.1.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт <b>Е4.2.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку <b>Е4.3.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е4.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від правил внутрішнього трудового розпорядку	<b>Е4.1.</b> Дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку
<b>Е5.</b> Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	<b>Е5.1.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до фільтрувальника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові	<b>Е5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці та використовувати засоби індивідуального захисту під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е5.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних	<b>Е5.1.</b> Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва

		фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)		виробничих об'єктів	
	<b>Е6.</b> Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	<b>Е6.1.</b> Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту <b>Е6.2.</b> Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки <b>Е6.3.</b> Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	<b>Е6.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>Е6.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	<b>Е6.1.</b> Проводити АБВР
<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
<b>Ф – 6</b> Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	<b>Ф1.</b> Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	<b>Ф1.1.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	<b>Ф1.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>Ф1.1.</b> Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	<b>Ф2.</b> Здатність надавати домедичну допомогу	<b>Ф2.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги	<b>Ф2.1.</b> Використовувати правила та прийоми надання домедичної	<b>А3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>Ф2.1.</b> Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної

	потерпілим від нещасного випадку	потерпілим від нещасного випадку <b>F2.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	допомоги потерпілим від нещасного випадку		допомоги потерпілим від нещасного випадку
	<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення) для фільтрувальника, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники				
<b>G – 7</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки	<b>G1.</b> Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	<b>G1.</b> Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	<b>G1.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології <b>G1.3.</b> Положення системи менеджменту навколишнього середовища <b>G1.4.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу	<b>G1.1.</b> Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G1.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимоги правил екологічної безпеки
	<b>G2.</b> Здатність виконувати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	<b>G2.</b> Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	<b>G2.1.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С <b>G2.2.</b> Вимоги безпеки під час роботи з відходами	<b>G2.1.</b> Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G2.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому

			<b>G2.3</b> Регламент по поводженню з відходами виробництва на підприємстві	відповідної тари з дотриманням вимог безпеки	керівнику про наповнення тари для відходів
<b>Предмети та засоби праці:</b> матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливі нафтопродуктів, тара для відходів					

## VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Вид обладнання та його продуктивність \ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту “Фільтрувальник”			
	Фільтрувальник (2 кваліфікаційний розряд)	Фільтрувальник (3 кваліфікаційний розряд)	Фільтрувальник (4 кваліфікаційний розряд)	Фільтрувальник (5 кваліфікаційний розряд)
	повна	повна	повна	повна
	у разі ведення процесу фільтрації пульпи без тиску на нутч-фільтрах, вакуум-фільтрах періодичної дії, рамних фільтрпресах, мішкових фільтрах	у разі ведення процесу фільтрації пульпи на стрічкових, барабанних фільтрувальних апаратах, вакуум-фільтрах безперервної дії, на дискових фільтрах та фільтр-пресах з площиною фільтрації до 100 кв.м.	у разі ведення процесу фільтрації пульпи на стрічкових фільтрах, що працюють під тиском в автоматичному режимі за заданою програмою та комплексі з барабанними фільтрами; на дискових фільтрах з площею фільтрації понад 100 до 200 кв.м та фільтр-пресах з площею фільтрації понад 100 до 500 кв.м.	у разі ведення процесу фільтрації пульпи на дискових фільтрах, з площею фільтрації понад 200 кв.м і фільтр-пресах з площею фільтрації понад 500 кв.м, оснащених засобами вимірювань та автоматики
A-1	+	+	+	+
B-2	+	+	+	+
C-3	C1, C5, C6	C1, C5, C6	C2, C5, C6	C3, C4, C5, C6
D-4	+	+	+	+
E-5	+	+	+	+
F-6	+	+	+	+
G-7	+	+	+	+

## **VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **1. Повне найменування розробника професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу «Федерація металургів України».

### **2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт**

Протокол від 26.12.2024 № 77.

### **3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту**

Висновок СПО роботодавців від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Фільтрувальник» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

## **VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру**

## **IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту**

Грудень 2029 року.