

Професійний стандарт
Сепараторник (збагачення)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 26.12.2024 № 77

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ,
розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Сепараторник (збагачення).

II. Загальні відомості про професійний стандарт**1. Мета діяльності за професією**

Ведення процесу збагачення корисних копалин на магнітних сепараторах та дешламаторах.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Сепараторник (збагачення) 8112.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Сепараторник (збагачення) (3 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Сепараторник (збагачення) (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Сепараторник (збагачення) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Сепараторник (збагачення) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Сепараторник (збагачення)» з розподілом трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Сепараторник (збагачення)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Сепараторник (збагачення)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності*
«Сепараторник (збагачення)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Сепараторник (збагачення)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Сепараторник (збагачення)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи;

		- перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Сепараторник (збагачення)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - повна або базова загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи

**Навчання здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності**
«Сепараторник (збагачення)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Сепараторник (збагачення)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Сепараторник (збагачення)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Сепараторник (збагачення)» (4 кваліфікаційний розряд) або «Сепараторник (збагачення)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Сепараторник (збагачення)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Сепараторник (збагачення)» (5 кваліфікаційний розряд), або «Сепараторник (збагачення)» (4 кваліфікаційний розряд) або «Сепараторник (збагачення)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

***Підвищення кваліфікації здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КО	Карти огляду
АСУТП	Автоматизована система управління технологічним процесом
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність брати участь в прийманні зміни, відповідно до встановленої процедури	<p>A1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни</p> <p>A1.2. Місце дільниці у технологічному ланцюгу виробництва продукції</p> <p>A1.3. Перелік закріпленого устаткування на робочому місці</p> <p>A1.4. Будову, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування</p> <p>A1.5. Інструкцію з охорони праці для сепараторника (збагачення)</p> <p>A1.6. Ознаки несправності та відхилення в режимі роботи устаткування</p> <p>A1.7. Карти щозмінного обслуговування</p>	<p>A1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів</p> <p>A1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карт огляду (КО, технологічних карт, карт обслуговування обладнання)</p> <p>A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>A1.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування</p> <p>A1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків</p>	<p>A1.1. Перевірку на своєму робочому місці наявності, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів</p> <p>A1.2. Проведення огляду обладнання, згідно карт огляду (КО, технологічних карт, карт обслуговування обладнання)</p> <p>A1.3. Перевірку безпеки робочих місць під час приймання зміни</p>

	A2. Здатність вести робочу документацію	A2.1. Види документів у сфері професійної діяльності A2.2. Правила ведення встановленої документації	A2.1. Вести робочу документацію A2.2. Вести журнал приймання-здавання зміни	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A2.1. Застосовувати професійну термінологію	A2.1. Ведення журналу приймання-здавання зміни
	A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Засоби цифрового зв'язку A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку	A3.1. Чітко надавати інформацію про особливі умови виконання робіт	A3.1. Застосовування засобів цифрового зв'язку та якість даних, що поширюються
	A4. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A.4.1. Регламент прибирання робочого місця A.4.2. Процес проведення прибирання та контролю стану закріпленого обладнання та території, визначеного у нормативній документації	A.4.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A.4.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни	A.4.1. Обов'язкове прибирання робочого місця від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі
Предмети та засоби праці Журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація					
В. Експлуатація устаткування	V1. Здатність управляти устаткуванням	V1.1. Будову та технічні характеристики устаткування, що обслуговується V1.2. Технологічну інструкцію V1.3. Інструкцію з	V1.1. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно технологічного ланцюга V1.2. Виконувати дії з експлуатації	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V1.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення в роботі устаткування	V1.1. Чітке виконання дій з експлуатації устаткування згідно вимогам інструкції з експлуатації V1.2. Своєчасну зупинку роботи у разі

		експлуатації устаткування	устаткування згідно вимогам інструкції з експлуатації В1.3. Зупиняти роботу у разі виникнення аварійних ситуацій, вживати заходів щодо їх попередження		виникнення аварійних ситуацій, вживання заходів щодо їх попередження
В2. Здатність проводити процес сепарації та дешламації	В2.1. Технологію збагачення та вилучення металовмісних мінералів В2.2. Технологічні схеми та схеми ланцюга апаратів В2.3. Магнітні властивості продуктів збагачення та переробки В2.4. Властивості збагаченої сировини та супутніх порід та мінералів	В2.1. Здійснювати розподіл та регулювання подачі промпродукту та технічної води на сепаратори та дешламатори В2.2. Здійснювати розподіл та регулювання подачі сировини для вилучення металовмісних мінералів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В2.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення в процесі сепарації та дешламації		В2.1. Своєчасне здійснення розподілу та регулювання подачі сировини та промпродукту та технічної води на сепаратори та дешламатори
В3. Здатність регулювати основні режимні параметри сепараторів та дешламаторів	В3.1. Технічні характеристики сировини, яка перероблюється та концентрату В3.2. Способи регулювання основних режимних параметрів сепараторів, дешламаторів та іншого	В3.1. Проводити огляд устаткування на відповідність необхідним технологічним параметрам робіт	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про технологічні параметри роботи устаткування та		В3.1. Контроль технологічних параметрів робіт устаткування

		технологічного устаткування В3.3. Принцип роботи та призначення засобів вимірювань та автоматичних пристроїв		випадки відхилення	
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: Сепаратори, дешламатори, пульпо-проводи, пульпорозділювачі, редуктори, електродвигуни Інструменти та прибори: Рукав напірний, лопата, віник, інструмент і матеріал для змашування, комплект слюсарного інструменту, контрольно-вимірювальні прилади: манометр, радіоізотопний щільномір, датчик тиску, аналізатор втрат магнетика, автоматизована система управління технологічним процесом Технічна та технологічна документація Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
С. Контроль роботи устаткування	С1. Здатність контролювати режим роботи сепараторів, дешламаторів та устаткування, що обслуговується	С1.1. Будову та принцип роботи сепараторів, дешламаторів та іншого устаткування, що обслуговується С1.2. Норми кількості мастила в редукторах магнітних дешламаторів, підшипниках барабанів сепараторів та валів дешламаторів	С1.1. Контролювати показники сепарації та дешламації згідно технологічної інструкції з виробництва концентрату С1.2. Контролювати рівномірний розподіл живлення магнітних сепараторів та дешламаторів та регулювати обсяг додаткової води в сепаратори, дешламатори, пульпорозподілювачі С1.3. Контролювати величини робочого	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення в режимі роботи сепараторів, дешламаторів та устаткування, що обслуговується	С1.1. Контроль показників сепарації та дешламації згідно технологічної інструкції з виробництва концентрату С1.2. Контроль рівномірного розподілу живлення магнітних сепараторів та дешламаторів та регулювання обсягу додаткової води в сепаратори, дешламатори, пульпорозподілювачі С1.3. Контроль величини робочого зазору та кута нахилу

			<p>зазору та кута нахилу магнітної системи сепаратора</p> <p>C1.4. Здійснювати очищення барабанів магнітних сепараторів</p> <p>C1.5. Контролювати стан футеровки барабанів сепараторів</p> <p>C1.6. Контролювати наявність мастила в редукторах магнітних дешламаторів, підшипниках барабанів сепараторів та валів дешламаторів</p> <p>C1.7. Контролювати робочі параметри сепараторів, дешламаторів та устаткування, що обслуговується</p>		<p>магнітної системи сепаратора</p> <p>C1.4. Своєчасне обмивання барабанів магнітних сепараторів</p> <p>C1.5. Контроль стану футеровки барабанів сепараторів</p> <p>C1.6. Контроль наявності мастила в редукторах магнітних дешламаторів, підшипниках барабанів сепараторів та валів дешламаторів</p> <p>C1.7. Контроль робочих параметрів сепараторів, дешламаторів та устаткування, що обслуговується</p>
	<p>C2. Здатність контролювати параметри приладів автоматичного регулювання технологічного процесу</p>	<p>C2.1. Призначення та будову контрольно-вимірювальних приладів</p>	<p>C2.1. Контролювати наявність та цілісність кріплень радіоізотопних приладів</p> <p>C2.2. Контролювати температуру нагрівання підшипників устаткування, що обслуговується</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>C2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час контролю параметрів приладів автоматичного</p>	<p>C2.1. Контроль наявності та цілісності кріплень радіоізотопних приладів</p> <p>C2.2. Контроль температури нагрівання підшипників устаткування, що обслуговується</p>

				регулювання технологічного процесу	
С3. Здатність контролювати параметри продукції	С3.1. Технічні характеристики сировини, що перероблюється та готової продукції	С3.1. Вести облік та стежити за показниками контрольно-вимірювальних приладів С3.2. Здійснювати контроль за втратами заліза в хвості, за роботою аналізатора втрат заліза	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час контролю параметрів продукції	С3.1. Чітке ведення обліку та спостереження за показниками контрольно-вимірювальних приладів С3.2. Контроль за втратами заліза в хвості, роботою аналізатора втрат заліза	
С4. Здатність проводити контроль автоматизованої системи управління розвантаження пісків дешламаторів	С4.1. Принцип роботи та призначення засобів вимірювань та автоматичних пристроїв С4.2. Принцип дії встановленої сигналізації	С4.1. Визначити щільність продукту згідно вимог технологічної інструкції С4.2. Проводити візуальний контроль приладів щільності розвантаження пісків дешламаторів С4.3. Проводити контроль стану зливних патрубків, дешламаторів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С4.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час здійснення контролю автоматизованої системи управління розвантаження пісків дешламаторів	С4.1. Своєчасне визначення щільності продукту згідно вимог технологічної інструкції С4.2. Проведення візуального контролю приладів щільності розвантаження пісків дешламаторів С4.3. Проведення контролю стану зливних патрубків, дешламаторів	
Предмети та засоби праці Обладнання: Сепаратори, дешламатори, пульпо-проводи, пульпорозділювачі, редуктори, електродвигуни Інструменти та прибори: Рукав напірний, лопата, віник, інструмент і матеріал для змащування, комплект слюсарного інструменту, контрольно-вимірювальні прилади: манометр, радіоізотопний щільномір, датчик тиску, аналізатор втрат					

	магнетика, автоматизована система управління технологічним процесом Технічна та технологічна документація Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту				
D. Технічне обслуговування устаткування	D1. Здатність проводити розмивання устаткування	D1.1. Порядок підготовки устаткування до ремонту	D1.1. Проводити розмивання ванн та омивачів магнітних сепараторів, магнітних систем дешламаторів, промивання живлячих труб та жолобів, очищення пульпорозподільника	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D1.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час проведення робіт з розмивання ванн та омивачів магнітних сепараторів, магнітних систем дешламаторів, промивання живлячих труб та жолобів, очищення пульпорозподільника	D1.1. Якість проведення робіт з розмивання ванн та омивачів магнітних сепараторів, магнітних систем дешламаторів, промивання живлячих труб та жолобів, очищення пульпорозподільника
	D2. Здатність проводити змащення запірних регулюючих пристроїв	D2.1. Правила технічної експлуатації устаткування D2.2. Види мастильних матеріалів, правила та періодичність змащування устаткування	D2.1. Здійснювати змащення вузлів запірних регулюючих пристроїв	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час змащення вузлів запірних	D2.1. Якість змащення вузлів запірних регулюючих пристроїв

				регулюючих пристроїв	
D3. Здатність виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що не потребує участі ремонтних служб	D3.1. Будову та принцип роботи сепараторів, дешламаторів та іншого устаткування, що обслуговується	D3.1. Застосовувати слюсарний інструмент D3.2. Використовувати пристрої та інструменти в межах своєї компетентності D3.3. Виявляти та усувати неполадки в роботі устаткування, що не потребує участі ремонтних служб	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені неполадки в роботі устаткування		D3.1. Своєчасне виявлення та усунення неполадок в роботі устаткування, що не потребує участі ремонтних служб
D4. Здатність проводити підготовку устаткування до ремонту	D4.1. Види та регламент технічного обслуговування	D4.1. Візуально визначати технічний стан вузлів, деталей та устаткування D4.2. Брати участь у складанні відомості на проведення ремонту	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D4.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення в технічному стані вузлів, деталей та устаткування		D4.1. Своєчасне виявлення відхилення в технічному стані вузлів, деталей та устаткування
D5. Здатність брати участь у прийманні устаткування з ремонту	D5.1. Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та ліквідації	D5.1. Виявляти несправності устаткування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D5.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта		D5.1. Своєчасне виявлення несправності устаткування

				управління про виявлені несправності устаткування	
	D6. Здатність утримувати в чистоті устаткування та запірні регулюючі пристрої	D6.1. Вимоги до інструменту та пристроїв	D6.1. Здійснювати прибирання та очищення устаткування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D6.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про	D6.1. Своєчасне прибирання та очищення устаткування
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: Сепаратори, дешламатори, пульпо-проводи, пульпорозділювачі, редуктори, електродвигуни Інструменти та прибори: Рукав напірний, лопата, віник, інструмент і матеріал для змащування, комплект слюсарного інструменту, контрольно-вимірювальні прилади: манометр, радіоізотопний щільномір, датчик тиску, аналізатор втрат магнетика, автоматизована система управління технологічним процесом Технічна та технологічна документація Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
Е. Дотримання норм та правил охорони праці	E1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	E1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	E1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва E1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації	A1.2. Користуватись засобами зв'язку E1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	E1.1. Забезпечення особистої безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

			машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва E1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт		
E2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	E2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки E2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар E2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю E2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем	E2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання E2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем E2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	E2.1. Дію в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій	
E3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень	E3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	E3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт E3.2. Виконувати вимоги положень,	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E3.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про	E3.1. Дотримання законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та	

	щодо охорони праці та промислової безпеки		інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	промислової безпеки
	Е4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Вимоги положень нарядної системи Е4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Положення колективного договору підприємства	Е4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт Е4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е4.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е4.1. Дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку
	Е5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Е5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до сепараторника (збагачення): загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого	Е5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е5.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	Е5.1. Застосовування безпечних прийомів праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва

		місяця			
	Е6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Е6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту Е6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки Е6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	Е6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку Е6.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	Е6.1. Проведення АБВР
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
Ф. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	F1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	F1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	F1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	F1.1. Своєчасне надання інформації щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	F2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	F2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від	F2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Надавати інформацію	F2.1. Дотримання правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим

		нещасного випадку F2.2. Місце знаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	допомоги потерпілим від нещасного випадку	безпосередньому керівнику про надану домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	від нещасного випадку
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники					
G. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	G1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	G1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища G1.2. Цілі підприємства в галузі екології	G1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимоги правил екологічної безпеки	G1.1. Дотримання вимог правил екологічної безпеки
	G2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	G2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С G2.2. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	G2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	G2.1. Дотримання порядку розподілу відходів роздільно по видах в тару
	G3. Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	G3.1. Інструкції про порядок приймання, транспортування, зберігання, відпуску та обліку нафти і нафтопродуктів на підприємствах і організаціях України	G3.1. Ліквідувати наслідки проливу нафтопродуктів	A3.2. Користуватися засобами зв'язку G3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про факти розливу нафтопродуктів та їх ліквідацію	G3.1. Не ігнорувати факти розливу нафтопродуктів

Предмети та засоби праці: Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

<i>Трудова функція (умовне позначення)</i>	<i>Загальна назва професійної (их) кваліфікації (їй) „Сепараторник (збагачення)”</i>			
	<i>3-го кваліфікаційного розряду</i>	<i>4-го кваліфікаційного розряду</i>	<i>5-го кваліфікаційного розряду</i>	<i>6-го кваліфікаційного розряду</i>
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
	<i>- у разі ведення процесу сепарації на електромагнітних, електростатичних, гвинтових, полі градієнтних сепараторах, гідросепараторах</i>	<i>- у разі ведення процесу сепарації на магнітних, пневматичних, адгезійно-липкісних сепараторах; на електромагнітних валкових сепараторах продуктивністю до 15 т/г; коронно електростатичних і турбоелектричних сепараторах з сумарною продуктивністю до 50 т/г.</i>	<i>- у разі ведення процесу сепарації на магнітних сепараторах, що працюють у автоматичному режимі, на рентген сепараторних установках або сепараторах з елеваторним колесом; на коронно електростатичних і турбоелектричних сепараторах з сумарною продуктивністю понад 50 т/г; на електромагнітних валкових сепараторах продуктивністю понад 15 т/г; ведення процесу сепарації на геологорозвідувальних роботах на сепараторах різних типів; ведення процесу сепарації руд кольорових металів, гірничо хімічної сировини,</i>	<i>- у разі ведення процесу збагачення на сепараторах різних типів, зберігання, здавання продукції в касу, оформленні документації на геологорозвідувальних роботах</i>

			<i>алмазовмісного концентрату у важких суспензіях та рідинах на сепараторах різних типів з прийманням, обробленням, перевіркою, веденням обліку, оформленням та здаванням продуктів збагачення</i>	
A	+	+	+	+
B	+	+	+	+
C	+	+	+	+
D	+	+	+	+
E	+	+	+	+
F	+	+	+	+
G	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від 26.12.2024 № 77.

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Сепараторник (збагачення)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Грудень 2029 року.