

Професійний стандарт
Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 26.12.2024 № 77

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ,
розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля).

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Ведення технологічного процесу подрібнення, грохочення та класифікації залізорудної сировини та вугілля, обслуговування основного і допоміжного обладнання в процесі подрібнення, грохочення та класифікації.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) 8112.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) (3 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК;

Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» з розподілом

трудова функція та компетентностей за професійними кваліфікаціями наведена в Розділі VI.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності*
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на

		виробництві, без вимог до стажу роботи
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	- первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, професійне навчання на виробництві - базова або повна загальна середня освіта, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи

**Навчання здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності**
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (4 кваліфікаційний розряд) або «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (3 кваліфікаційний

«Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	розряд) не менше 6 місяців стаж роботи за професійною кваліфікацією «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (5 кваліфікаційний розряд), або «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (4 кваліфікаційний розряд) або «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
---	---	---

***Підвищення кваліфікації здійснюється на кваліфікаційний розряд у відповідності до представленого обладнання*

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
КО	Карти огляду
АСУТП	Автоматизована система управління технологічним процесом
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця
ПЛА	План ліквідації аварій

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність брати участь в прийманні зміни, відповідно до встановленої процедури	<p>A1.1. Встановлений порядок отримання наряду на виконання робіт, приймання-здавання зміни</p> <p>A1.2. Місце ділянки у технологічному ланцюгу виробництва готової продукції.</p> <p>A1.3. Перелік закріпленого устаткування на території</p> <p>A1.4. Будову, призначення, схеми розташування, принцип роботи та правила експлуатації устаткування</p> <p>A1.5. Інструкцію з охорони праці для машиніста млинів (збагачення та брикетування вугілля)</p> <p>A1.6. Ознаки несправності та відхилення в режимі</p>	<p>A1.1. Перевіряти на своєму робочому місці наявність, комплектацію та справність необхідних засобів колективного та індивідуального захисту (ЗІЗ), пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту</p> <p>A1.2. Проводити огляд обладнання, згідно карти обслуговування</p> <p>A1.3. Перевіряти безпеку робочих місць при прийманні зміни</p>	<p>A1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику</p> <p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>A1.3. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування</p> <p>A1.4. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків</p>	<p>A1.1. Перевірку на своєму робочому місці наявності, комплектації та справності необхідних засобів колективного та індивідуального захисту, пристосувань, огорожень, сигналізації, блокуючих пристроїв, інструменту, попереджувальних плакатів і написів</p> <p>A1.2. Проведення огляду обладнання, згідно карти обслуговування</p> <p>A1.3. Перевірку безпеки робочих місць під час приймання зміни</p> <p>A1.4. Робота в складі бригади</p>

		роботи устаткування A1.7. Карти щозмінного обслуговування (технологічні карти) A1.8. Інструкції і правила виконання робіт			
A2. Здатність вести робочу документацію	A2.1. Види документів у сфері професійної діяльності A2.2. Правила і порядок ведення встановленої документації	A2.1. Вести робочу документацію A2.2. Вести журнал приймання-здавання зміни	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A2.1. Застосовувати професійну термінологію	A2.1. Ведення журналу приймання-здавання зміни	
A3. Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	A3.1. Інформаційно-комунікаційні засоби та засоби цифрового зв'язку, способи їх застосування A3.2. Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку A3.3. Способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності	A3.1. Застосовувати засоби цифрового зв'язку A3.2. Використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології A3.3. Здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності	A3.1. Чітко надавати інформацію про умови використання засобів цифрового зв'язку	A3.1. Застосовування засобів цифрового зв'язку та якості даних, що поширюються	
A4. Здатність брати участь в здаванні зміни відповідно до встановленої процедури	A4.1. Порядок прибирання робочого місця A4.2. Процес проведення прибирання та контролю стану	A4.1. Прибирати робоче місце від сторонніх предметів, матеріалів, які не використовуються у роботі	A1.2. Користуватись засобами зв'язку A4.1. Надавати інформацію в обсязі, що є необхідним для здавання зміни	A4.1. Обов'язкове прибирання робочого місця від сторонніх предметів, матеріалів, що не використовуються у	

		закріпленого обладнання та території, визначеного у нормативній документації			роботі
<p>Предмети та засоби праці Журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація</p>					
В. Ведення процесів подрібнення, грохочення та класифікації матеріалів	V1. Здатність регулювати подачу матеріалів і компонентів у млин	V1.1. Властивості матеріалів, що подаються на подрібнення V1.2. Призначення реагентів, що подаються до циклу подрібнення V1.3. Способи завантаження мінеральної сировини та матеріалів у млини V1.4. Нормативи подачі матеріалів і компонентів у млин	V1.1. Регулювати подавання матеріалів або різних компонентів, реагентів та повітря в млин V1.2. Проводити завантаження матеріалів, куль, стрижнів у млин	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V1.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час регулювання подавання матеріалів або різних компонентів, реагентів та повітря в млин	V1.1. Регулювання подавання матеріалів або різних компонентів, реагентів та повітря в млин
	V2. Здатність вести процес подрібнення (помолу) і класифікації в ручному та автоматичному режимах	V2.1. Способи розкриття мінеральних зерен: розколювання, стирання, зсув, удар V2.2. Вплив частоти обертання барабану на роботу подрібнюючого середовища V2.3. Вплив частоти обертання столу млина та тиску валків, положення сепараторів	V2.1. Вести процес подрібнення та класифікації на автоматичному контролі V2.2. Вести процес подрібнення, класифікації, сепарації та просівання матеріалів, у тому числі зі складною схемою	A1.2. Користуватись засобами зв'язку V2.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення в процесі подрібнення (помолу) і класифікації в ручному та автоматичному режимах	V2.1. Ведення процесу подрібнення та класифікації на автоматичному контролі V2.2. Ведення процесу подрібнення, класифікації, сепарації та просівання матеріалів, у тому числі зі складною схемою збагачення

		<p>на роботу подрібнюючого середовища</p>	<p>збагачення V2.3. Вести процес подрібнення матеріалів на аеросушильних млинах, без кульових млинах з замкненим циклом подрібнення V2.4. Вести процес сухого подрібнення матеріалів, мінеральної сировини на установках струминного помолу з сепарацією та уловлюванням продуктів V2.5. Вести процес подрібнення, класифікації матеріалів, сировини на декількох секціях млинів або одній секції, що складається з чотирьох або більше млинів V2.6. Вести процес подрібнення вибухонебезпечної сировини, графіту, талька, алмазовмісних матеріалів у безкульових млинах</p>		<p>V2.3. Ведення процесу подрібнення матеріалів на аеросушильних млинах, без кульових млинах зі замкненим циклом подрібнення V2.4. Ведення процесу сухого подрібнення матеріалів, мінеральної сировини на установках струминного помолу з сепарацією та уловлюванням продуктів V2.5. Ведення процесу подрібнення, класифікації матеріалів, сировини на декількох секціях млинів або одній секції, що складається з чотирьох або більше млинів V2.6. Ведення процесу подрібнення вибухонебезпечної сировини, графіту, талька, алмазовмісних матеріалів у безкульових млинах</p>
--	--	---	--	--	--

	<p>В3. Здатність регулювати процес подрібнення (помолу) відповідно до технологічної інструкції</p>	<p>В3.1. Умови виникнення каскадного та водоспадного режимів роботи млина В3.2. Процеси, що проходять в робочій зоні при каскадному та водоспадному режимах В3.3. Схеми руху помольних тіл в режимах з перекочуванням, польотом та змішаному В3.4. Технологію подрібнення матеріалів та сепарації В3.5. Нормативи оптимальної роботи млина</p>	<p>В3.1. Виконувати регулювання процесів подрібнення і підтримки заданого режиму роботи устаткування в залежності від продуктивності, крупності та твердості початкової руди, ступеня подрібнення, даних ситового аналізу</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку В3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час регулювання процесів подрібнення і підтримки заданого режиму роботи устаткування в залежності від продуктивності, крупності та твердості початкової руди, ступеня подрібнення, даних ситового аналізу</p>	<p>В3.1. Регулювання процесів подрібнення і підтримки заданого режиму роботи устаткування в залежності від продуктивності, крупності та твердості початкової руди, ступеня подрібнення, даних ситового аналізу</p>
	<p>В4. Здатність регулювати ступені подрібнення руди (помолу вугілля), згідно з необхідними режимами густини</p>	<p>В4.1. Вимоги до сировини, шламу, подрібненого матеріалу В4.2. Способи визначення густини шламів В4.3. Залежність параметрів подрібнення та стирання від конструктивних особливостей подрібнюючих апаратів та властивостей</p>	<p>В4.1. Володіти методами контролю процесів подрібнення та класифікації за густиною і крупністю отримуваних продуктів</p>	<p>А1.2. Користуватись засобами зв'язку В4.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в процесі контролю процесів подрібнення та класифікації за густиною і крупністю отримуваних</p>	<p>В4.1. Контроль процесів подрібнення та класифікації за густиною і крупністю отримуваних продуктів</p>

		мінеральної сировини		продуктів	
	<p>B5. Здатність здійснювати контроль за роботою млинів, класифікаторів, гідроциклонів, конвеєрів, сепараторів, дешламаторів, кульоживильників, газогенераторів, дозаторів, гідравлічного устаткування, газопроводів з запірною та регулюючою арматури, автоматичних приладів контролю і регулювання та іншого працюючого обладнання, автоматизованих систем управління технологічними процесами технологічних секцій і ліній збагачення</p>	<p>B5.1. Призначення процесу подрібнення, класифікації та зневоднення матеріалів зі складною схемою збагачення</p> <p>B5.2. Причини зниження продуктивності млинів</p> <p>B5.3. Ознаки перевантаження млинів</p>	<p>B5.1. Вести контроль та спостереження за працюючим устаткуванням</p> <p>B5.2. Виявляти причини зниження продуктивності млинів</p> <p>B5.3. Виявляти ознаки перевантаження млинів</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>B5.1. Чітко надавати інформацію про виявлені відхилення під час здійснення контролю за роботою млинів, класифікаторів, гідроциклонів, конвеєрів, сепараторів, дешламаторів, кульоживильників, газогенераторів, дозаторів, гідравлічного устаткування, газопроводів з запірною та регулюючою арматури, автоматичних приладів контролю і регулювання та іншого працюючого обладнання, автоматизованих систем управління технологічними процесами технологічних секцій і ліній збагачення</p>	<p>B5.1. Якість контролю та спостереження за працюючим устаткуванням</p> <p>B5.2. Своєчасність виявлення причини зниження продуктивності млинів</p> <p>B5.3. Своєчасність виявлення ознак перевантаження млинів</p>

	В6. Здатність регулювати щільність режиму зливу класифікатора	В6.1. Задану тонкість помолу та густину пульпи, що впливають на режим класифікації	В6.1. Вести контроль та регулювання режиму зливу класифікатора	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В6.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в процесі контролю та регулювання режиму зливу класифікатора	В6.1. Контроль та регулювання режиму зливу класифікатора
	В7. Здатність регулювати подачу подрібнених матеріалів на грохоти, конвеєра	В7.1. Способи регулювання подачі подрібнених матеріалів на грохоти, конвеєра	В7.1. Здійснювати регулювання подавання подрібнених матеріалів на грохоти, живильники, конвеєри, елеватори, бункери	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В7.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час регулювання подавання подрібнених матеріалів на грохоти, конвеєра	В7.1. Регулювання подавання подрібнених матеріалів на грохоти, живильники, конвеєри, елеватори, бункери
	В8. Здатність проводити контроль розвантаження млинів, класифікаторів, гідроциклонів, сепараторів, дешламаторів	В8.1. Способи контролю розвантаження подрібненого продукту	В8.1. Здійснювати контроль розвантаження подрібненого продукту	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В8.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час	В8.1. Контроль розвантаження подрібненого продукту

				розвантаження подрібненого продукту	
В9. Здатність проводити контроль роботи перевантажувальних вузлів, живильників	В9.1. Способи контролю роботи перевантажувальних вузлів, живильників	В9.1. Здійснювати контроль роботи перевантажувальних вузлів, живильників	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В9.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час роботи перевантажувальних вузлів, живильників	В9.1. Контроль роботи перевантажувальних вузлів, живильників	
В10. Здатність дозавантажувати млини мелючими тілами	В10.1. Подрібнюючі тіла: кулі та стрижні, крупнокускова мінеральна сировина В10.2. Порядок регулювання та стабілізації ступеня заповнення млина подрібнюючими тілами, густини та рівня пульпи, кількості циркуляційних продуктів, швидкісного режиму роботи млина	В10.1. Завантажувати кулі різних розмірів та діаметрів в залежності від стадії подрібнення	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В10.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення під час дозавантаження млина мелючими тілами	В10.1. Своєчасне регулювання та стабілізацію ступеня заповнення млина подрібнюючими тілами, густини та рівня пульпи, кількості циркуляційних продуктів, швидкісного режиму роботи млина	
В11. Здатність видаляти і проводити класифікацію куль, сторонніх предметів, що не підлягають	В11.1. Оптимальне заповнення робочої зони млина	В11.1. Проводити видалення та класифікацію куль, руди, скрапу, предметів, що не	А1.2. Користуватись засобами зв'язку В11.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці	В11.1. Своєчасність видалення та класифікацію куль, руди, скрапу, предметів, що не підлягають	

	помолу, кусків руди і скрапу, що вийшли з млинів та прибирання їх в тару		підлягають помолу, що вийшли з млинів в тару	та оператору пульта управління про відхилення в процесі видалення та класифікації куль, руди, скрапу, предметів, що не підлягають помолу	помолу, що вийшли з млинів в тару
	В12. Здатність проводити візуальний контроль гранулометричного складу продуктів подрібнення	В12.1. Зв'язок між густиною пульпи та гранулометричним складом твердого матеріалу в зливні класифікаційних апаратів В12.2. Зв'язок між характеристиками сировини, тиску валків, положенню сепараторів	В12.1. Здійснювати відбір проб В12.2. Проводити осадження, згущення, фільтрацію, промивання, сушіння, розфасовку, зважування матеріалів, готового продукту у разі потреби	A1.2. Користуватись засобами зв'язку В12.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в гранулометричному складі продуктів подрібнення	В12.1. Своєчасне проведення візуального контролю гранулометричного складу продуктів подрібнення
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: млин, перевантажувальні пристрої, ємнісний бункер, газогенератор, живильник, грохот, контур сушильного газу, пиловловлювач, ексгаустер, відсічна та регулююча газова арматура, гідрозмив технологічних майданчиків, електродвигун, редуктор Інструменти та прибори: комплект слюсарного інструменту, пневматичний інструмент, шурник, скребок, лопата, віник, щуп, датчики роботи млина, блокування приводів конвеєрів, звукова і світлова сигналізації, стаціонарні огорожі, стаціонарне заземлення, автоматичне і стаціонарне включення вентиляційних установок, система зрошення, кінцеві вимикачі, газозахисна апаратура, газоаналізатор Технічна та технологічна документація Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
С. Контроль за роботою	С1. Здатність спостерігати та підтримувати у	С1.1. Систему диспетчерського управління і сигналізації	С1.1. Проводити обслуговування та спостереження за	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С1.1. Надавати	С1.1. Підтримку у справному стані технічних засобів

обладнання та прибирання в процесі подрібнення та помолу	справному стані технічні засоби колективного та індивідуального захисту	у відділеннях подрібнення	роботою млинів, розтиральних машин, сепараторів, конвеєрів, дозаторів куль, автоматичних приладів контролю та регулювання C1.2. Проводити одночасне обслуговування автоматизованих систем керування секціями, що складаються з чотирьох або більше млинів, та іншого збагачувального обладнання: сепараторів, гідро циклонів, класифікаторів, конвеєрів, живильників тощо	інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення в стані технічних засобів колективного та індивідуального захисту	колективного та індивідуального захисту
	C2. Здатність проводити контроль стану і роботи гідро циклонів, відсічної та газу регулюючої арматури	C2.1. Особливості регулювання роботи гідро циклонів, їх технічного обслуговування C2.2. Особливості регулювання газу, їх технічного обслуговування	C2.1. Контролювати стан і роботу гідро циклонів C2.2. Контролювати стан і роботу відсічної та газу регулюючої арматури C2.3. Використовувати газозахисну апаратуру	A1.2. Користуватись засобами зв'язку C2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час контролю стану і роботи гідро	C2.1. Стан і стабільну роботу гідро циклонів, відсічної та газу регулюючої арматури

				циклонів, відсічної та газу регулюючої арматури	
С3. Здатність проводити контроль стану і роботи спіральних класифікаторів, газогенераторів	С3.1. Особливості роботи спіральних класифікаторів С3.2. Особливості роботи газогенераторів	С3.1. Контролювати стан і роботу спіральних класифікаторів С3.2. Контролювати стан і роботу газогенераторів	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час контролю стану і роботи спіральних класифікаторів, газогенераторів	С3.1. Стан і стабільну роботу спіральних класифікаторів, газогенераторів	
С4. Здатність проводити заміну піскових насадок гідроциклонів (за необхідності), контролювати стан і роботу дозаторів (стрічкові, барабанні тощо)	С4.1. Вплив густини і тиску пульпи на вході, діаметра піскових і зливних насадок на показники роботи гідроциклонів С4.2. Вплив характеристик сировини на вході	С4.1. Здійснювати обслуговування та спостереження за роботою гідроциклонів, дозаторів С4.2. Здійснювати заміну піскових насадок С4.3. Здійснювати регулювання подачі сировини, швидкості та положення стрічки	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С4.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час заміни піскових насадок гідроциклонів	С4.1. Своєчасну заміну піскових насадок гідроциклонів С4.2. Стан і стабільну роботу дозаторів	
С5. Здатність проводити контроль наявності, тиску і температури масла в	С5.1. Значення поточного контролю наявності, тиску і температури масла в	С5.1. Контролювати наявність тиску і температуру масла в масляній системі та	А1.2. Користуватись засобами зв'язку С5.1. Надавати інформацію майстру	С5.1. Контроль наявності, тиску і температури масла в масляній системі та	

	масляній системі та гідросистемі млинів	масляній системі та гідросистемі млинів	гідросистемі млинів	виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час контролю наявності, тиску і температури масла в масляній системі та гідросистемі млинів	гідросистемі млинів
	С6. Здатність проводити контроль стану і роботи автоматичних систем змащення обладнання, подачі масла на підшипники і привода млинів, густої змазки на приводи млинів і класифікаторів	С6.1. Особливості обслуговування автоматизованих систем керування С6.2. Принципи роботи приладів автоматичного контролю та регулювання, правила користування ними С6.3. Характеристики і правила обслуговування автоматичних пристроїв для забезпечення продуктивної, надійної та безпечної роботи млинів і класифікаторів	С6.1. Контролювати та підтримувати працездатність засобів сигналізації та захисту С6.2. Працювати з контрольно-вимірними пристроями та приладами, апаратурою, засобами оповіщення і сигналізації	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С6.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час обслуговування автоматизованих систем керування	С6.1. Контроль стану і роботи автоматичних систем змащення обладнання, подачі масла на підшипники і привода млинів, густої змазки на приводи млинів і класифікаторів
	С7. Здатність здійснювати змащування вінцевих шестерень млинів (за необхідності), використовувати продукти розділу	С7.1. Правила та періодичність змащування вінцевих шестерень млинів С7.2. Правила використання продуктів розділу повітря	С7.1. Здійснювати змащування вінцевих шестерень млинів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С7.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про	С7.1. Змащування вінцевих шестерень млинів дотримуючись правил та періодичності

	повітря			виявлені відхилення під час змащування вінцевих шестерень млинів	
	С8. Здатність проводити контроль температури нагрівання підшипників: вал-шестерні млинів, редукторів, верхніх опор класифікаторів, сепараторів, тумб синхронних двигунів, приводних і натяжних барабанів конвеєрів	С8.1. Значення поточного контролю роботи механізмів відділення подрібнення С8.2. Показники та параметри для контролю температури нагрівання підшипників (температура, вібрація, шум, знос, тиск мастила, частота обертання)	С8.1. Контролювати температуру нагріву підшипників ковзання та кочення, вібрацію електродвигунів, редукторів та іншого динамічного устаткування	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С8.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення температури нагріву підшипників ковзання та кочення, вібрацію електродвигунів, редукторів та іншого динамічного устаткування	С8.1. Своєчасне виявлення відхилення температури нагріву підшипників ковзання та кочення, вібрацію електродвигунів, редукторів та іншого динамічного устаткування
	С9. Здатність проводити прибирання конвеєрів, обладнання (щозмінно/згідно з графіком)	С9.1. Правила та періодичність прибирання конвеєрів, обладнання	С9.1. Виконувати прибирання і очищення конвеєрів, обладнання	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С9.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час прибирання конвеєрів, обладнання	С9.1. Якість прибирання і очищення конвеєрів, обладнання дотримуючись правил та періодичності
	С10. Здатність проводити обтяжку болтів та обладнання	С10.1. Порядок обтяжки болтів та обладнання барабанів млинів, що	С10.1. Використовувати слюсарний	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С10.1. Надавати	С10.1. Своєчасну обтяжку болтів та обладнання барабанів

	барабанів млинів, що протікають	протікають	інструмент С10.2. Виконувати слюсарні операції С10.3. Проводити роботи гідро- та пневматичним інструментом С10.4. Здійснювати обтяжку болтів та обладнання барабанів млинів, що протікають	інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час обтяжки болтів та обладнання барабанів млинів, що протікають	млинів, що протікають
	С11. Здатність підтримувати чистоту обладнання: пультів управління, електродвигунів, редукторів, захисних кожухів	С11.1. Правила та періодичність очищення устаткування: пультів управління, електродвигунів, редукторів, захисних кожухів	С11.1. Підтримувати чистоту обладнання: пультів управління, електродвигунів, редукторів, захисних кожухів	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С11.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час очищення устаткування	С11.1. Чистоту закріпленого обладнання
	С12. Здатність проводити дії з ліквідації аварійних ситуацій	С12.1. План ліквідації аварій (ПЛА) С12.2. Схему ланцюга апаратів дільниці С12.3. Послідовність пуску і зупинки обладнання в аварійних ситуаціях	С12.1. Проводити дії з ліквідації аварійних ситуацій згідно ПЛА	A1.2. Користуватись засобами зв'язку С12.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час дій з ліквідації аварійних ситуацій	С12.1. Своєчасне проведення дій з ліквідації аварійних ситуацій згідно ПЛА

<p>C13. Здатність виявляти несправності, поломки обладнання, що обслуговується</p>	<p>C13.1. Характерні несправності у роботі млинів та обладнання, що обслуговується, засоби їх своєчасного виявлення та усунення</p>	<p>C13.1. Виявляти та усувати неполадки в роботі обладнання, що обслуговується в межах своїх компетенцій</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку C13.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені несправності та поломки обладнання</p>	<p>C13.1. Своєчасність виявлення та усунення неполадок в роботі обладнання, що обслуговується</p>
<p>C14. Здатність здійснювати контроль стану і роботи пиловловлювача</p>	<p>C14.1. Особливості роботи обладнання пиловловлювача</p>	<p>C14.1. Контролювати стан і роботу пиловловлювача</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку C14.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення в роботі пиловловлювача</p>	<p>C14.1. Чіткий контроль стану і роботи пиловловлювача</p>
<p>C15. Здатність здійснювати контроль стану і роботи ексгаустера</p>	<p>C15.1. Особливості роботи обладнання ексгаустера</p>	<p>C15.1. Контролювати стан і роботу ексгаустера</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку C15.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення в роботі ексгаустера</p>	<p>C15.1. Чіткий контроль стану і роботи ексгаустера</p>
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: млин, перевантажувальні пристрої, ємнісний бункер, газогенератор, живильник, грохот, контур сушильного газу, пиловловлювач, ексгаустер, відсічна та регулююча газова арматура, гідрозмив технологічних майданчиків,</p>				

	<p>електродвигун, редуктор</p> <p>Інструменти та прибори: комплект слюсарного інструменту, пневматичний інструмент, шурник, скребок, лопата, віник, відро, строп, шуп, датчики роботи млина, блокування приводів конвеєрів, звукова і світлова сигналізація, стаціонарні огорожі, стаціонарне заземлення, автоматичне і стаціонарне включення вентиляційних установок, система зрошення, кінцеві вимикачі, газозахисна апаратура, газоаналізатор</p> <p>Технічна та технологічна документація: технологічна інструкція, технологічна карта з ОП, інструкція по професії, план ліквідації аварій, регламенти та положення</p> <p>Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>				
<p>D. Запуск та зупинка обладнання, підготовка та виведення обладнання в ремонт, запуск устаткування після ремонту і зупинок</p>	<p>D1. Здатність виконувати підготовчі роботи згідно з поданими заявками і стандартними заходами з підготовки до проведення планово-попереджувальних ремонтів і технічного обслуговування</p>	<p>D1.1. Конструктивні особливості, будову, призначення, технічні характеристики, основні параметри роботи різних видів млинів, живильників, класифікаторів, гідроциклонів, сепараторів, насосів, конвеєрів та іншого устаткування, їх окремих збірних одиниць і механізмів</p>	<p>D1.1. Виконувати підготовчі роботи згідно з поданими заявками і стандартними заходами з підготовки до проведення планово-попереджувальних ремонтів і технічного обслуговування</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>D1.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час виконання підготовчих робіт згідно з поданими заявками і стандартними заходами з підготовки до проведення планово-попереджувальних ремонтів і технічного обслуговування</p>	<p>D1.1. Якісне виконання підготовчих робіт згідно з поданими заявками і стандартними заходами з підготовки до проведення планово-попереджувальних ремонтів і технічного обслуговування</p>
	<p>D2. Здатність здійснювати зупинку обладнання</p>	<p>D2.1. Схему ланцюгів апаратів дільниці подрібнення та послідовність зупинки обладнання</p>	<p>D2.1. Здійснювати зупинку млина та сумісно працюючого з ним технологічного устаткування згідно з</p>	<p>A1.2. Користуватись засобами зв'язку</p> <p>D2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці</p>	<p>D2.1. Здійснення зупинки млина та сумісно працюючого з ним технологічного устаткування згідно з</p>

			технологічним ланцюгом	та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час зупинки обладнання	технологічним ланцюгом
D3. Здатність здійснювати очищення, розмив, прибирання, розбурювання перед початком ремонту	D3.1. Порядок підготовки обладнання до ремонту: очищення, розмив, прибирання, розбурювання	D3.1. Здійснювати підготовку обладнання до ремонту: очищення, розмив, прибирання, розбурювання	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D3.1. Надавати інформацію майстру виробничої ділянки та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час підготовки обладнання до ремонту	D3.1. Якісну підготовку обладнання до ремонту згідно встановленого порядку	
D4. Здатність проводити огляд обладнання перед початком ремонту	D4.1. Види несправності у роботі обладнання і методи їх визначення D4.2. Причини виникнення технічних несправностей та заходи щодо їх попередження та ліквідації	D4.1. Проводити огляд обладнання, контролювати спрацювання футерування, решітки, болтових кріплень	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D4.1. Надавати інформацію майстру виробничої ділянки та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час огляду обладнання перед початком ремонту	D4.1. Якість проведеного огляду обладнання, контролю спрацьованого футерування, решітки, болтових кріплень	
D5. Здатність здійснювати запуск обладнання згідно з технологічним ланцюгом	D5.1. Схему ланцюгів апаратів та послідовність запуску обладнання згідно технології D5.2. Призначення,	D5.1. Здійснювати запуск млина та сумісно працюючого з ним технологічного устаткування згідно з	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D5.1. Надавати інформацію майстру виробничої ділянки	D5.1. Здійснення запуску млина та сумісно працюючого з ним технологічного устаткування згідно з	

		параметри встановленої пускової сигналізації	технологічним ланцюгом	та оператору пульта управління про виявлені відхилення під час запуску обладнання згідно з технологічним ланцюгом	технологічним ланцюгом
	D6. Здатність подавати навантаження на млини згідно з технологічною Інструкцією після ремонту і зупинок	D6.1. Порядок подачі навантаження на млини згідно з технологічною Інструкцією після ремонту і зупинок	D6.1. Подавати навантаження на млини згідно з технологічною Інструкцією після ремонту і зупинок	A1.2. Користуватись засобами зв'язку D6.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення від технологічної Інструкції після ремонту і зупинок під час подачі навантаження на млини	D6.1. Чітку дію згідно технологічної Інструкції після ремонту і зупинок під час подачі навантаження на млини
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: млин, перевантажувальні пристрої, ємнісний бункер, газогенератор, живильник, грохот, контур сушильного газу, пиловловлювач, експаустер, відсічна та регулююча газова арматура, гідрозмив технологічних майданчиків, електродвигун, редуктор Інструменти та прибори: комплект слюсарного інструменту, пневматичний інструмент, шурник, скребок, лопата, віник, щуп, датчики роботи млина, блокування приводів конвеєрів, звукова і світлова сигналізації, стаціонарні огорожі, стаціонарне заземлення, автоматичне і стаціонарне включення вентиляційних установок, система зрошення, кінцеві вимикачі, газозахисна апаратура, газоаналізатор Технічна та технологічна документація Засоби пожежогашіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
Е. Участь у	E1. Здатність	E1.1. Блокувальні та	E1.1. Виконувати	A1.2. Користуватися	E1.1. Виконання вимог

проведенні ремонтів і технічному обслуговуванні устаткування	перевіряти правильність розбирання електричних схем	пускові пристрої E1.2. Бірочну систему підприємства	вимоги бірочної системи підприємства	засобами зв'язку E1.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення вимог бірочної системи підприємства	бірочної системи підприємства
	E2. Здатність здійснювати контроль за виконанням поданих заявок на ремонт	E2.1. Організації різних видів ремонтів E2.2. Порядок демонтажу млина, заміни деталей і механізмів, які вийшли з ладу, ремонту цапф, опорно-радіальних підшипників, корпусу барабану та ін. E2.3. Технологію заміни сит та футерування, монтажу і установки млинів E2.4. Застосування засобів механізації під час ремонтних робіт	E2.1. Брати участь у проведенні ремонтів обладнання, що обслуговується в межах своїх компетенцій E2.2. Здійснювати заміну сит та футерування млинів	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E2.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про виконання поданих заявок на ремонт не в повному обсязі	E2.1. Контроль за виконанням поданих заявок на ремонт
	E3. Здатність розпушувати, розмивати постіль ванни класифікатора, а також заміну піскових насадок гідро циклонів	E3.1. Технологію підняття спіралі, очищення ванни класифікатора від матеріалу перед ремонтом та при	E3.1. Розпушувати, розмивати постіль ванни класифікатора, а також заміну піскових насадок гідро циклонів	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E3.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта	E3.1. Якісне виконання робіт з розпушування, розмивання постілі ванни класифікатора, а також заміни піскових насадок гідро циклонів

		довгочасній зупинці		управління про відхилення під час розпушування, розмивання постілі ванни класифікатора, а також заміни піскових насадок гідро циклонів	
E4. Здатність проводити замір рівня куль в млинах	E4.1. Методи проведення заміру рівня куль в млинах	E4.1. Здійснювати замір рівня куль в млинах	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E4.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в результаті заміру рівня куль в млинах	E4.1. Результати заміру рівня куль в млинах	
E5. Здатність перевіряти рівень мастила в редукторі і доливати його за необхідністю	E5.1. Правила заливання мастила в масло систему	E5.1. Перевіряти рівень мастила в редукторі і доливати його за необхідністю	A1.2. Користуватися засобами зв'язку E5.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в результаті заміру рівня мастила в редукторі та необхідність його доливання	E5.1. Результати перевірки рівня мастила в редукторі і своєчасне доливання його за необхідністю	
E6. Здатність	E6.1. Вимоги до	E6.1. Перевіряти і	A1.2. Користуватися	E6.1. Результати	

	перевіряти і здійснювати очищення вінцевих пар	утримання вінцевих пар	здійснювати очищення вінцевих пар	засобами зв'язку Е6.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про відхилення в результаті перевірки вінцевих пар та необхідність їх очищення	перевірки вінцевих пар та своєчасне їх очищення
	Е7. Здатність здійснювати контрольний запуск та налаштування технологічного обладнання в процесі ремонту	Е7.1. Правила проведення контрольного запуску та налаштування технологічного обладнання в процесі ремонту Е7.2. Порядок випробування млина та іншого устаткування під навантаженням	Е7.1. Здійснювати контрольний запуск та налаштування технологічного обладнання в процесі ремонту	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е7.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про результати контрольного запуску технологічного обладнання та необхідність його налаштування	Е7.1. Якість налаштування технологічного обладнання в процесі ремонту під час контрольного запуску
	Е8. Здатність слідкувати за чистотою обладнання і, при необхідності, розмивати ролико опори і ролики холостої та робочої гілки конвеєрів	Е8.1. Вимоги до утримання ролико опор і роликів холостої та робочої гілки конвеєрів	Е8.1. Слідкувати за чистотою обладнання і, при необхідності, розмивати ролико опори і ролики холостої та робочої гілки конвеєрів	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е8.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про необхідність розмиву	Е8.1. Чистоту ролико опор і роликів холостої та робочої гілки конвеєрів

				ролико опор і роликів холостої та робочої гілки конвеєрів	
	Е9. Здатність змащувати натяжні гвинти на конвеєрах, штоках засувок технічної води, здійснювати підтяжку гран букс	Е9.1. Правила змащування деталей	Е9.1. Застосовувати прийоми та правила змащення натяжних гвинтів на конвеєрах, штоках засувок технічної води Е9.2. Здійснювати підтяжку гран букс	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Е9.1. Надавати інформацію майстру виробничої дільниці та оператору пульта управління про необхідність змащення натяжних гвинтів на конвеєрах, штоках засувок технічної води, підтяжки гран букс	Е9.1. Своєчасне змащення натяжних гвинтів на конвеєрах, штоках засувок технічної води Е9.2. Своєчасну підтяжку гран букс
<p>Предмети та засоби праці Обладнання: млин, перевантажувальні пристрої, ємнісний бункер, газогенератор, живильник, грохот, контур сушильного газу, пиловловлювач, ексгаустер, відсічна та регулююча газова арматура, гідрозмив технологічних майданчиків, електродвигун, редуктор Інструменти та прибори: комплект слюсарного інструменту, пневматичний інструмент, шурник, скребок, лопата, віник, щуп, датчики роботи млина, блокування приводів конвеєрів, звукова і світлова сигналізації, стаціонарні огорожі, стаціонарне заземлення, автоматичне і стаціонарне включення вентиляційних установок, система зрошення, кінцеві вимикачі, газозахисна апаратура, газоаналізатор Технічна та технологічна документація Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту</p>					
Ф. Дотримання норм та правил охорони праці	Ф1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під	Ф1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	Ф1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами,	А1.2. Користуватися засобами зв'язку Ф1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про загрози	Ф1.1. Забезпечення особистої безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на

	час перебування на території підприємства		устаткуванням та іншими засобами виробництва F1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва F1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	особистій безпеці і здоров'ю та безпеці оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	території підприємства
	F2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	F2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки F2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар F2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю F2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та	F2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання F2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F2.1. Дію в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій

		інвентарем	безпеки, правилами ліквідації аварій		
F3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій	F3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт F3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F3.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	F3.1. Дотримання законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
F4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Вимоги положень нарядної системи F4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Положення колективного договору підприємства	E4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт F4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F4.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	
F5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації	F5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста млинів	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F5.1. Надавати	F5.1. Застосовування безпечних прийомів праці під час виконання	

	небезпечних виробничих об'єктів	(збагачення та брикетування вугілля): загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, безпечна організація роботи та утримання робочого місця	виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час виконання робіт	технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва
	F6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	F6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту F6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки F6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	F6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A1.2. Користуватися засобами зв'язку F6.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F6.1. Проведення АБВР
	Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку				
G. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	G1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	G1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про	G1.1. Своєчасне надання інформації щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим

				характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	від нещасних випадків
	G2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку G2.2. Місце знаходження засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки	G2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A1.2. Користуватися засобами зв'язку G2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про надану домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Дотримання правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники					
Н. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Н1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.2. Цілі підприємства в галузі екології Н1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища Н1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.5. Реєстр екологічних	Н1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	A1.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимоги правил екологічної безпеки	Н1.1. Дотримання вимог правил екологічної безпеки

		аспектів свого підрозділу Н1.6. Закон України „Про охорону земель”			
	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	Н2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Н2.2. Вимоги безпеки під час роботи з відходами	Н2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	A1.2. Користуватися засобами зв'язку Н2.1. Надавати інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	Н2.1. Дотримання порядку розподілу відходів роздільно по видах в тару
	Н3. Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Н3.1. Інструкції про порядок приймання, транспортування, зберігання, відпуску та обліку нафти і нафтопродуктів на підприємствах і організаціях України	Н3.1. Ліквідувати наслідки проливу нафтопродуктів	A3.2. Користуватися засобами зв'язку Н3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про факти розливу нафтопродуктів та їх ліквідацію	Н3.1. Не ігнорувати факти розливу нафтопродуктів
Предмети та засоби праці: Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної (их) кваліфікації (їй) „ <i>Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)</i> ”			
	3-го кваліфікаційного розряду	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
	<i>- у разі ведення процесу подрібнення, класифікації,</i>	<i>- у разі ведення процесів сухого подрібнення</i>	<i>- у разі ведення процесу подрібнення графіту, тальку</i>	<i>- у разі ведення процесу подрібнення</i>

	<i>сепарації та просівання матеріалів на обладнанні, крім зазначеного у вищих розрядах</i>	<i>матеріалів; ведення процесу подрібнення, класифікації матеріалів, сировини на декількох секціях млинів або одній секції, що складається з чотирьох або більше млинів; ведення процесу подрібнення вибухонебезпечної сировини</i>	<i>- у разі ведення процесу сухого подрібнення мінеральної сировини на установках струминного помелу з сепарацією та уловлюванням продуктів; - у разі ведення процесу подрібнення матеріалів на аеросушильних млинах, безкульових млинах із замкнутим циклом подрібнення та класифікації матеріалів, на млинах самоподрібнення типу “Каскад”; - у разі ведення процесу подрібнення та класифікації матеріалів зі складною схемою збагачення; - у разі одночасного обслуговування автоматизованих систем керування секціями, що складаються з чотирьох і більше млинів, та іншого збагачувального устаткування: сепараторів, гідроциклонів, класифікаторів, конвеєрів, живильників і т. ін.</i>	<i>алмазовмісних матеріалів в безкульових млинах</i>
A	+	+	+	+
B	+	+	+	+
C	+	+	+	+
D	+	+	+	+
E	+	+	+	+
F	+	+	+	+
G	+	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від 26.12.2024 № 77.

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від 20.12.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Машиніст млинів (збагачення та брикетування вугілля)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Грудень 2029 року.