ЗАТВЕРДЖЕНО
Протокол Галузевої ради з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Федерації металургів України
14.03.2023 № 42

Професійний стандарт „Формувальник машинного формування”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення якості ливарних форм з використанням спеціальних формувальних машин і автоматів. Виготовлення ливарних форм на формувальних машинах і автоматах. Оздоблення напівформ та збирання форм. Налагодження режимів роботи формувальних машин і автоматів.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.5	Лиття металів
				Клас 24.52	Лиття сталі

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7211
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі і монтажники металоконструкцій	Формувальники та стрижневики

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

7211 Формувальник машинного формування.

1.5. Професійна кваліфікація

Формувальник машинного формування 2 розряду – трудові функції А, Б1-Б7, В1-В3, Г1, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 3 розряду – трудові функції А, Б1-Б11, В1-В5, Г1-Г2, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 4 розряду – трудові функції А, Б1-Б13, В, Г1-Г4, Д, Е, Є.

Формувальник машинного формування 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п.5.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра / старшого майстра, бригадира.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки.

Робота в умовах впливу шкідливих та небезпечних виробничих чинників та така, що пов’язана з обслуговуванням, управлінням, застосуванням технічних засобів праці.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Вік: від 18 років.

Наявність документа, що підтверджує повну або часткову професійну кваліфікацію „Формувальник машинного формування” відповідного кваліфікаційного розряду.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Формувальник машинного формування”.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п’ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці, домедичної допомоги постраждалим, безпечної експлуатації устаткування.

Наявність відповідної групи з електробезпеки (повинен знати правила електробезпеки в обсязі не нижче ІІ групи).

Психофізіологічні особливості:

фізична сила і витривалість;
пам’ять зорова і слухова;
стійкість до монотонної діяльності;
стійкість до впливу стресів;
уважність;
відповідальність;
ефективна комунікація;
орієнтація на результат.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Формувальник машинного формування” з додатком до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Формувальник машинного формування” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або сертифікат про присвоєну/підтверджену/визнану професійну та/або часткову професійну кваліфікацію, або інші документи, які підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію:

„Формувальник машинного формування” 2 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Формувальник машинного формування” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Формувальник машинного формування” 4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Формувальник машинного формування” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними

формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, обов'язкове навчання без підвищення групи кваліфікації.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Формувальник машинного формування" 2-3 розрядів – наявність повної або базової загальної середньої освіти.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням професійної кваліфікації за професією „Формувальник машинного формування" 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Формувальник машинного формування" 4 розряду. Практичний досвід роботи формувальником машинного формування 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Формувальник машинного формування" 5 розряду. Практичний досвід роботи формувальником машинного формування 4 розряду не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання (назва кваліфікації)

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці".

Наказ Державного комітету України по нагляду за охороною праці від 06.10.1997 №257 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 13.01.1998 за №11/2451.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства палива та енергетики України від 25.07.2006 № 258 „Про затвердження Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.10.2006 за № 1143/13017.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 18.03.2010 №61 „Про затвердження Правил охорони праці під час розробки родовищ корисних копалин відкритим способом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.06.2010 за №356/17651.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

Інші нормативно-правові акти, що регламентують професійну діяльність формувальника машинного формування.

4. Загальні компетентності

4.1. Знання професійної лексики.

4.2. Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

4.3. Здатність працювати в команді.

4.4. Дотримання професійної етики.

4.5. Запобігання конфліктних ситуацій.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність ознайомлюватись зі змінним завданням	А1
		Здатність виконувати аналіз робочого завдання і перевірку відповідності робочого місця вимогам охорони праці	А2
		Здатність виконувати установку і регулювання параметрів роботи обладнання відповідно до правил експлуатації: обладнання по виготовленню сумішей, транспортного обладнання	А3
		Здатність виконувати контроль, огляд та прибирання закріпленого обладнання	А4
		Здатність виконувати перевірку справності інструменту і оснастки	А5

		Здатність виконувати перевірку наявності на робочому місці справної тари	А6
		Здатність виконувати перевірку роботи вентиляційної системи	А7
		Здатність виконувати перевірку справності та терміни метрологічної повірки засобів вимірювання	А8
		Здатність виконувати прибирання відходів виробництва на робочому місці	А9
		Здатність виконувати заповнення журналу приймання-здавання зміни (про виконану роботу і усунуті зауваження протягом зміни)	А10
		Здатність оцінювати результати власної діяльності	А11
Б	Виконання робіт	Здатність виконувати встановлення модельної плити на столі машини	Б1
		Здатність виконувати знімання верхньої і нижньої напівформ з модельної плити на сушку	Б2
		Здатність виконувати сушку напівформ	Б3
		Здатність виконувати нанесення протипригарного покриття, фарб на ливарні форми	Б4
		Здатність виконувати збірку напівформ	Б5
		Здатність виконувати установку заливних чаш	Б6
		Здатність виконувати установку напівформи під заливку	Б7
		Здатність виконувати формування на машині	Б8
		Здатність виконувати обдування модельної плити стисненим повітрям і нанесення на поверхні роз’єму графіту ГЛ-1	Б9
		Здатність виконувати встановлення нижньої опоки на столі машини, наповнення її формувальною сумішшю, ущільнення суміші струшуванням та пресуванням, обробка поверхонь	Б10
		Здатність виконувати установку стрижнів	Б11
		Здатність виконувати обдування напівформ стисненим повітрям	Б12
		Здатність виконувати вимірювання твердості, вологості, щільності піщано-глинистих сумішей за зовнішнім виглядом і на дотик	Б13
		Здатність виконувати встановлення верхньої опоки на столі машини. Кріплення	Б14

		окремих виступаючих частин форми на поверхні роз'єму залізними дротяними гачками, установка газовідвідних випоров, наповнення її формувальною сумішшю, ущільнення суміші струшуванням та пресуванням, обробка поверхонь, виконання прошпіловки форми	
		Здатність виконувати чековку зібраних напівформ	Б15
		Здатність виконувати обробку і перевірку якості формування напівформ	Б16
В	Технічне обслуговування	Здатність виконувати очищення деталей та вузлів від просипу	В1
		Здатність виконувати очищення дозаторів завантажувальних бункерів	В2
		Здатність виконувати очищення приймальної ями формувальної машини	В3
		Здатність виконувати очистку вузлів і механізмів	В4
		Здатність виконувати очистку обладнання від забруднень виробництва	В5
		Здатність виконувати визначення дефектів деталей і вузлів	В6
		Здатність виконувати огляд деталей і нерозбірних вузлів	В7
Г	Контроль при виконанні робіт	Здатність виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників та стрижнів	Г1
		Здатність виконувати контроль якості виконаних робіт по установці живильників, стрижнів	Г2
		Здатність виконувати контроль якості формування і набивки	Г3
		Здатність виконувати визначення дефектів	Г4
		Здатність виконувати усунення дефектів поверхонь форм	Г5
		Здатність виконувати контроль якості формувальної суміші візуально і на дотик	Г6
		Здатність виконувати контроль якості збірки форми	Г7
Д	Дотримання норм і правил охорони праці і промислової безпеки	Здатність виконувати забезпечування особистої безпеки та здоров'я, безпеки та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1
		Здатність виконувати дотримання заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2

		Здатність виконувати дотримання правил і норм електробезпеки	Д3
		Здатність виконувати дотримання встановленого протипожежного режиму на об'єкті	Д4
		Здатність виконувати дотримання законодавчих актів, стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д5
		Здатність виконувати дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д6
		Здатність виконувати дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використовувати засоби колективного та індивідуального захисту	Д7
Е	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність виконувати визначення характеру ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність виконувати надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, від гострих захворювань та під час аварій	Е2
		Здатність виконувати транспортування потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність виконувати вивчення та дотримання вимог, правил та норм екологічної безпеки	Є1
		Здатність виконувати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару відповідного призначення	Є2
		Здатність виконувати ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)

Трудові функції	**Професійні компетентності**	**Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали,**	**Знання**	**Уміння та навички**

		продукти, інструменти)		
А. Початок і закінчення робіт	А1 А2 А3 А4 А5 А6 А7 А8 А9 А10 А11	Формувальна машина та інше обладнання для виготовлення вихідних матеріалів та сумішей; журнал приймання-здавання зміни; інструменти, пристрої і оснастка для формування та приготування суміші, модельні комплекти та модельні плити; інструменти для вимірів, прилади і пристосування	**А4.З.1.** Устрій, принцип роботи і призначення закріпленого обладнання **А3.З.1.** Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання **А5.З.1.**Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення **А5.З.2.** Причини зносу та поломок устаткування **А.З.1.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуванням и	**А4.У.1.** Вести контроль за роботою обладнання **А.У.1.** Використовувати пристосування і інструмент **А.У.2.** Перевіряти стан робочого місця згідно вимог охорони праці, протипожежної, промислової і екологічної безпеки **А5.У.1.** Перевіряти працездатність устаткування **А.У.3.** Дотримуватись послідовності виконання робіт. **А4.У.2.** Проводити візуальний огляд та перевірку технічного стану обладнання **А.У.4.** Користуватись експлуатаційними інструкціями обладнання
Б. Виконання робіт	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8 Б9 Б10 Б11 Б12 Б13 Б14 Б15 Б16	Формувальна машина та інше обладнання для виготовлення вихідних матеріалів і сумішей; інструменти, пристрої і оснастка для формування та приготування суміші, модельні комплекти та модельні	**Б.З.1.** Конструктивні особливості, призначення, принцип дії, управління формувальних машин **Б.З.2.** Призначення та правила використання інструментів, пристроїв і оснастки для формування та контролювання суміші,	**Б.У.1.** Визначати по кресленню вид формувани **Б1.У.1.** Виконувати виміри твердості, вологості і щільності піщано-глинистих форм **Б.У.2.** Визначати вид браку та засоби по їх усуненню **Б.У.3.** Спостерігати за станом модельно-опочного оснащення **Б.У.4.** Виконувати роботи з

		плити; інструменти для вимірів, прилади і пристосування	модельних комплектів та модельних плит **Б.З.3.** Призначення та правила використання інструментів для вимірів, приладів і пристосувань **Б.З.4.** Склад і властивості формувальних сумішей **Б.З.5.** Послідовність виготовлення складних форм, склад і властивості формувальних матеріалів, які застосовує для виготовлення форм та стрижнів, та вплив їх на якість відливок **Б.З.6.** Процеси та режими сушіння форм в сушарках та на місці формування **Б.З.7.** Вимоги до відливок **Б.З.8.** Способи контролю складання форм **Б.З.9.** Способи кріплення і вентиляції форм **Б.З.10.** Властивості і температуру металу, який заливає в форми **Б.З.11.** Вплив швидкості вистигання металу в формі	пневматичним інструментом **Б.У.5.** Виконувати доводку ущільнювальних поверхонь **Б.У.6.** Виконувати регулювання роботи формувальних машин згідно технологічних вимог, регулювати подачу суміші **Б.У.7.** Виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників **Б.У.8.** Контролювати якість виконаних робіт **Б.Н.1.** Користуватись інструментами і приладами відповідно до правил охорони праці **Б.Н.2.** Визначати тривалість і щільність набивки

			на структуру відливок **Б.З.12.** Технічні умови на виробництво литва **Б.З.13.** Порядок визначення місць установки живильників в ливарній формі **Б.З.14.** Прийоми по перевірці правильності установки стрижнів **Б.З.15.** Устрій литникових систем	
В. Технічне обслуговування	В1 В2 В3 В4 В5 В6 В7	Обладнання та оснащення для виготовлення ливарних форм в цехах підприємства; вузли і механізми; інструменти прилади і пристосування	**В.З.1.** Кінематичні схеми, технологічні інструкції, принцип дії та управління формувальних машин, обладнання для сушки форм, бункерів для формувальної суміші **В.З.2.** Визначати придатність деталі після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам **В.З.3.** Види та властивості паливно-мастильних матеріалів **В.З.4.** Необхідну нормативно-технічну документацію	**В6.У.1.** Визначати дефекти деталей і складених одиниць обладнання **В.У.1.** Усувати дефекти і налагоджувати обладнання **В4.Н.1.** Виконувати підготовку обладнання до ремонту **В5.Н.1.** Очищувати і промивати деталі та вузли від просипу **В.Н.1.** Виконувати випробування обладнання після ремонту **В.Н.2.** Використовувати інструменти, приладдя, матеріали при виконанні огляду і промиванні вузлів і механізмів, змащенню деталей **В.Н.3.** Користуватись електроінструментом і

			В.З.5. Вимоги, що висуваються до інструменту і пристосувань **В.З.6.** Види і регламент технічного обслуговування **В.З.7.** Устрій і технічні характеристики обладнання, яке обслуговує **В.З.8.** Конструкцію деталей і вузлів устаткування, що швидко зношуються **В.З.9.** Причини виникнення технічної несправності, заходи по їх попередженню і ліквідації **В.З.10.** Способи регулювання устаткування, яке обслуговує	пневмоінструментом
Г. Контроль при виконанні робіт	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7	Ливарна форма, контрольно-вимірювальні інструменти, прилади і пристосування	**Г.З.1.** Устрій та засоби використання контрольно-вимірювального інструменту **Г.З.2.** Методи контролю якості ливарних форм **Г.З.3.** Методи контролю правильності встановлення ливарних стрижнів	**Г.У.1.** Виконувати огляд, виявляти та усувати дефекти на обладнанні **Г.У.2.** Визначати ступінь зношеності та ступінь придатності деталей **Г4.У.1.** Визначати дефекти **Г6.У.1.** Усувати дефекти ливарних форм **Г6.У.2.** Виконувати усунення дрібних дефектів ливарних форм в місцях установки живильників та стрижнів

				Г.Н.1. Визначати розміри деталей для контролю по кресленню **Г.Н.2.** Користуватись контрольно-вимірювальними інструментами та пристроями **Г.Н.3.** Користуватись інструментами та приладами відповідно до правил охорони праці **Г1.Н.1.** Контролювати якість формувальної суміші візуально і на дотик **Г2.Н.1.** Контролювати якість формування і набивки **Г3.Н.1.** Контролювати якість виконаних робіт по установці живильників, стрижнів **Г7.Н.1.** Контролювати якість збірки форм
Д. Дотримання норм і правил охорони праці і промислової безпеки	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7	Засоби індивідуального захисту, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння	**Д.З.1.** Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці **Д.З.2.** Інструкцію з охорони праці для формувальника машинного формування **Д.З.3.** Закон України ,,Про охорону праці”	**Д.У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. **Д.У.2.** Використовувати засоби колективного та

			Д.З.4. Вимоги безпеки, що пред'являються до формувальника машинного формування (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) **Д.З.5.** Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту **Д2.З.1.** Заходи з пожежної безпеки. **Д2.З.2.** Позицій плану ліквідації аварій **Д3.З.1.** Заходи з електробезпеки. **Д5.З.1.** Вимоги законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень (Процедур, Стандартів) з охорони праці	індивідуального захисту. **Д.У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій. **Д.У.4.** Використовувати первинні засоби пожежогасіння. **Д.У.5.** Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. **Д.У.6.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку. **Д.У.7.** Виконувати положення Колективного договору підприємства. **Д.У.8.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт **Д.У.9.** Проводити аналіз безпечного виконання робіт.

			Д5.3.2. Положення колективного договору підприємства **Д6.3.1.** Вимоги положень нарядної системи **Д6.3.2.** Правила внутрішнього трудового розпорядку	
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Е1 Е2 Е3	Аптечка для формувальника машинного формування	**Е2.З.1.** Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання та під час аварій **Е3.З.2.** Місце знаходження засобів надання домедичної допомоги	**Е1.У.1.** Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків **Е2.У.1.** Надавати домедичну допомогу потрпілим від різних видів травм та ушкоджень **Е3.У.1.** Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги
Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Є1 Є2 Є3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів, тара для відходів	**Є1.З.1.** Політика підприємства в галузі охорони навколишнього середовища **Є1.З.2.** Цілі підприємства в галузі екології **Є1.З.3.** Основи ощадливого підприємства, система 5С, 6С **Є1.З.4.** Положення Системи менеджменту навколишнього середовища **Є1.З.6.** Реєстр екологічних	**Є1.У.1.** Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах **Є2.У.1.** Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			аспектів свого підрозділу **Є1.3.7.** Інструкцію з поводження з відходами **Є1.3.8.** Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів **Є1.3.9.** Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”	

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробник професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об’єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб’єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 березня 2023 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Березень 2028 року.