



МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ  
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ  
(Мінекономіки)

НАКАЗ

09.03.2021

№ 483

Київ

**Про затвердження професійного  
стандарту “Машиніст огрудковувача”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Машиніст огрудковувача”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр



Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат [58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200](#)

Підписувач [Петрашко Ігор Ростиславович](#)

Дійсний з [30.03.2020 0:00](#) по [30.03.2022 0:00](#)

Мінекономіки



483-21 від 09.03.2021 16:32:24

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

09.03.2021 № 483

## Професійний стандарт „Машиніст огрудковувача”

### 1. Загальні відомості професійного стандарту

#### 1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу транспортування, приймання та розподілення концентрату, огрудкування суміші концентрату та шихти у окатки.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 7	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	811	8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

8112 Машиніст огрудковувача.



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат  
58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200  
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович  
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00



Мінекономіки  
483-21 від 09.03.2021 16:32:24



### **1.5. Професійна кваліфікація**

Машиніст огрудковувача 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д.

Машиніст огрудковувача 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п. 5.

### **1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)**

Працює під керівництвом начальника дільниці / начальника зміни / майстра/ бригадира з правом видачі нарядів.

### **1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Соціальні гарантії надаються на підставі результатів атестації робочих місць за умовами праці відповідно до чинного трудового законодавства України та відображені в колективному договорі підприємства.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

### **1.8. Засоби захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знежележувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

**Стать:** жіноча і чоловіча.

**Вік:** 18 років і старше.

Повна або базова загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст огрудковувача”.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед

початком діяльності (працевлаштування на роботу), періодичний – один раз на п'ять років.

Пройдення навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Пройдення вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Наявність посвідчення про отримання групи з електробезпеки не нижче II.

#### **Психофізіологічні особливості:**

фізична сила і витривалість;

швидка реакція на аварійні сигнали;

зорова і слухова пам'ять;

стійкість до монотонної діяльності;

уважність;

стресостійкість;

гострота зору;

відповідальність;

здібність до адаптації;

орієнтація у просторі.

#### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікації, їх віднесення до рівня Національної рамки кваліфікацій (НРК)**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплом кваліфікованого робітника за професією „Машиніст огрудковувача” з додатками,

4 кваліфікаційний розряд за професією „Машиніст огрудковувача” – 2 рівень НРК,

5 кваліфікаційний розряд за професією „Машиніст огрудковувача” – 3 рівень НРК.

### **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

#### **2.1. Первинна професійна підготовка**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст огрудковувача” 4 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.



## **2.2. Перепідготовка**

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Машиніст огрудковувача” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійного навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Машиніст огрудковувача” 5 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійного навчання на виробництві.

## **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Машиніст огрудковувача” 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Машиніст огрудковувача” 4 розряду не менше 1 року.

## **2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти**

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

## **2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, протипожежного захисту.

## **3. Нормативно-правові акти та нормативно-технічні документи з питань професійної діяльності**

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Міністерства промислової політики України від 18.01.2002 № 28 „Щодо затвердження випусків № № 40, 43, 19, 44, 5, 41 Довідників кваліфікаційних характеристик професій працівників”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства палива та енергетики України від 25.07.2006 № 258 „Про затвердження Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.10.2006 за № 1143/13017.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 № 67 „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за № 226/20539.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Інші нормативно-правові акти, що регламентують професійну діяльність формувальника машиніста огрудковувача.

#### **4. Загальні компетентності**

- 4.1 Здатність відповідально ставитися до професійної діяльності.
- 4.2 Знання та дотримання професійної лексики.
- 4.3 Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
- 4.4 Здатність працювати в команді.
- 4.5 Уміння лаконічно і чітко передавати інформацію.
- 4.6 Дотримання професійної етики.
- 4.7 Запобігання конфліктних ситуацій.
- 4.8 Знати основи ощадливого виробництва.



**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Приймання і здавання зміни	Здатність проводити початок і закінчення робіт	А1
Б	Ведення технологічного процесу огрудкування шихти	Здатність контролювати якість шихти та сирого окатку	Б1
		Здатність контролювати процес огрудкування шихти	Б2
		Здатність контролювати роботу обладнання	Б3
		Здатність проводити технологічне прибирання обладнання, підготовку до планово-запобіжного ремонту	Б4
В	Дотримання вимог охорони праці і промислової безпеки	Здатність дотримуватись вимог охорони праці і промислової безпеки	В1
Г	Надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків	Здатність надавати домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків	Г1
Д	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність дотримуватись норм і правил екологічної безпеки	Д1

**6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)**

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Приймання і здавання зміни	А1	Книга видачі нарядів; Технологічний журнал; Зона обслуговування	3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації огрудковувачів, конвеєрів, грохотів, дезінтеграторів, пило	У.1. Вести технічну і технологічну документацію У.2. Користуватись експлуатаційними інструкціями

		обладнання; Огрудковувач; Конвеєри; Грохот; Дезінтегратор; Система аспірації; Пневмотраса; Масло станції; Теплові агрегати; Повітропроводи; Водопроводи; Канцелярське приладдя; Засоби зв'язку; Слюсарні інструменти; Гідрозмив; Шланг; Лопата; Мітла; Скребок металевий	збірників, систем аспірації, пневмотрас, масло станції обладнання, теплових агрегатів, повітропроводів, водопроводів, живильників, засобів вимірювання і автоматики <b>3.2.</b> Технологічна інструкція <b>3.3.</b> Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів <b>3.4.</b> Причини та засоби усунення несправностей обладнання <b>3.5.</b> Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів <b>3.6.</b> Правила пуску, зупинки та експлуатації обладнання робочого місця та допоміжного обладнання <b>3.7.</b> Причини та засоби усунення несправностей обладнання	обладнання <b>У.3.</b> Дотримуватися послідовності виконання робіт <b>У.4.</b> Проводити візуальний огляд та перевірку технічного стану обладнання <b>У.5.</b> Очищувати за допомогою мітли, скребків, сходи та помости у зоні обслуговування обладнання робочого місця <b>У.6.</b> Виконувати прибирання та очищення обладнання <b>У.7.</b> Використовувати пристосування і інструмент <b>У.8.</b> Вести контроль за роботою обладнання <b>У.9.</b> Виконувати нескладні ремонтні та профілактичні роботи вузлів та систем
<b>Б.</b> Ведення технологічного процесу огрудкування шихти	Б1 Б2 Б3 Б4	Огрудковувач; Конвеєри; Грохоти; Контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; Засоби зв'язку; Пневмотраси для закачки бентоніту та вапняку; Водопроводи; Дезінтегратор; Система аспірації; Масло станції; Теплові агрегати; Повітропроводи; Встановлена сигналізація;	<b>3.1.</b> Будова і принцип роботи різних видів огрудковувачів, грохотів, конвеєрів <b>3.2.</b> Вимоги державних стандартів до якості продукції <b>3.3.</b> Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, сирих окатків та їх склад <b>3.4.</b> Методика визначення якісних показників сировини (фракційний склад, вологість) <b>3.5.</b> Вплив різних факторів на процес огрудкування <b>3.6.</b> Способи та методи	<b>У.1.</b> Перевіряти стан робочого місця згідно вимог охорони праці, протипожежної, промислової і екологічної безпеки <b>У.2.</b> Перевіряти працездатність устаткування <b>У.3.</b> Користуватись експлуатаційними інструкціями обладнання <b>У.4.</b> Користуватись технологічними інструкціями <b>У.5.</b> Визначати способи та методи розрахунку складу



		<p>Схема блокування;          Слюсарні інструменти;          Зона обслуговування обладнання;          Дезінтегратор;          Гідрозмив;          Лопата;          Мітла;          Кувалда;          Скребок металевий</p>	<p>розрахунку складу шихти  <b>3.7.</b> Технологічна інструкція  <b>3.8.</b> Технологічна схема виробництва окатків у структурному підрозділі  <b>3.9.</b> Стадії підготовки концентрату, бентоніту, вапняку до процесу огрудкування  <b>3.10.</b> Режими, способи та технологію виготовлення сирих окатків  <b>3.11.</b> Способи визначення і контролю фізичних показників сирих окатків  <b>3.12.</b> Технологічний процес огрудкування та обпалення окатків  <b>3.13.</b> Схема комунікацій відділення огрудкування  <b>3.14.</b> Вплив вологості концентрату на якісні показники сирих окатків  <b>3.15.</b> Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, сирих окатків та їх склад  <b>3.16.</b> Устрій, принцип роботи та правила експлуатації огрудковувачів, конвеєрів, грохотів, дезінтеграторів, пило збірників, систем аспірації, пневмотрас, масло станції обладнання, теплових агрегатів, повітропроводів, водопроводів, живильників, засобів вимірювання і автоматики  <b>3.17.</b> Технологічне призначення дільниці огрудкування  <b>3.18.</b> Технологічна схема ланцюга апаратів  <b>3.19.</b> Організація і оснащення робочого</p>	<p>шихти  <b>У.6.</b> Визначати якість показників сирих окатків: вологість, фракційний склад, характеристики міцності  <b>У.7.</b> Контролювати чистоту поверхні обладнання  <b>У.8.</b> Регулювати процес огрудкування  <b>У.9.</b> Контролювати швидкість обертання огрудковувача, згідно технологічної карти  <b>У.10.</b> Візуально оцінювати фізичні показники сирих окатків  <b>У.11.</b> Виявляти призначення засобів вимірювання та їх показань  <b>У.14.</b> Виявляти методи неполадок обладнання  <b>У.13.</b> Експлуатувати обладнання робочого місця  <b>У.14.</b> Виявляти відхилення в роботі обладнання  <b>У.15.</b> Контролювати роботу аспіраційних установок  <b>У.16.</b> Контролювати роботу централізованої системи змащування  <b>У.17.</b> Контролювати дані контрольно-вимірювальних приладів та автоматики, блокувань, що застосовують  <b>У.18.</b> Очищувати за допомогою мітли, скребоків, сходи та</p>
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>місця машиніста огрудковувача</p> <p><b>3.20.</b> Характеристика обладнання відділення огрудкування</p> <p><b>3.21.</b> Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів</p> <p><b>3.22.</b> Правила пуску, зупинки та експлуатації обладнання робочого місця та допоміжного обладнання</p> <p><b>3.23.</b> Причини та засоби усунення несправностей обладнання</p> <p><b>3.24.</b> Вимоги биркової системи під час підготовки до планово-запобіжного ремонту</p>	<p>помости у зоні обслуговування обладнання робочого місця</p> <p><b>У.19.</b> Виконувати прибирання та очищення обладнання</p> <p><b>У.20.</b> Виконувати нескладні ремонтні та профілактичні роботи вузлів та систем</p> <p><b>У.21.</b> Визначати візуально несправності вузлів та механізмів, ступінь їх відповідності діючим технологічним та експлуатаційним вимогам</p>
<p><b>В.</b> Дотримання вимог охорони праці і промислової безпеки</p>	В1	<p>Засоби індивідуального захисту; Засоби колективного захисту; Засоби пожежогасіння</p>	<p><b>3.1.</b> Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці</p> <p><b>3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до Машиніста огрудковувача (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)</p> <p><b>3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального та колективного захисту</p> <p><b>3.4.</b> Заходи електробезпеки</p> <p><b>3.5.</b> Заходи пожежної безпеки</p> <p><b>3.6.</b> Інструкцію з охорони праці для машиніста огрудковувача</p>	<p><b>У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p><b>У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту</p> <p><b>У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно „Плану ліквідації аварій”</p> <p><b>У.4.</b> Використовувати первинні засоби пожежогасіння</p> <p><b>У.5.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p> <p><b>У.6.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>У.7.</b> Виконувати</p>



			<p><b>3.7.</b> Закон України „Про охорону праці”</p> <p><b>3.8.</b> Позиції плану ліквідації аварій</p> <p><b>3.9.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх положень (Процедур, Стандартів) з охорони праці</p> <p><b>3.10.</b> Вимоги положень нарядної системи</p> <p><b>3.11.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>3.12.</b> Положення колективного договору підприємства</p>	<p>положення колективного договору підприємства</p> <p><b>У.8.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт</p> <p><b>У.9.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт</p> <p><b>У.10.</b> Проводити роботи згідно з технологічними картами</p>
<p><b>Г.</b> Надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків</p>	Г1	Аптечка для машиніста огрудковувача	<p><b>3.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання та під час аварій</p> <p><b>3.2.</b> Місце знаходження засобів надання першої медичної допомоги</p>	<p><b>У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків</p> <p><b>У.2.</b> Надавати домедичну допомогу постраждалим при різних видах травм та ушкоджень</p> <p><b>У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги</p>
<p><b>Д.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	Д1	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; Тара для відходів	<p><b>3.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології</p> <p><b>3.3.</b> Основи ощадливого підприємства, система 5 С</p> <p><b>3.4.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища</p> <p><b>3.5.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>3.6.</b> Реєстр екологічних</p>	<p><b>У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах</p> <p><b>У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів</p>

			аспектів свого підрозділу <b>3.7.</b> Інструкцію з поведження з відходами <b>3.8.</b> Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів <b>3.9.</b> Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”	
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

09 березня 2021 року.

### **7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

11 березня 2021 року.

### **7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Березень 2026 року.

---