

**Професійний стандарт**  
**ДРОБИЛЬНИК (ЗБАГАЧУВАННЯ, АГЛОМЕРАЦІЯ Й**  
**БРИКЕТУВАННЯ )**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 02.02.2024 № 54

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4<sup>2</sup> Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 22.01.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

## I. Назва професійного стандарту

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування).

## II. Загальні відомості про професійний стандарт

### 1. Мета діяльності за професією

Ведення процесу великого, редуційного, середнього та дрібного дроблення сировини, матеріалів, напівфабрикатів сухим або мокрим способом на дробарках, дробильних агрегатах, дробильно-сортувальних установках різних систем.

### 2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

<b>Секція В</b>	Добувна промисловість та розробка кар'єрів	<b>Розділ 07</b>	Добування металевих руд	<b>Група 07.1</b>	Добування залізних руд
				<b>Клас 07.10</b>	Добування залізних руд
		<b>Розділ 08</b>	Добування інших корисних копалин та розроблення кар'єрів	<b>Група 08.1</b>	Добування каменю, піску та глини
				<b>Клас 08.11</b>	Добування декоративного та будівельного каменю, вапняку, гіпсу, крейди та глинистого сланцю
<b>Секція С</b>	Переробна промисловість	<b>Розділ 19</b>	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	<b>Група 19.1</b>	Виробництво коксу та кокс продуктів
				<b>Клас 19.10</b>	Виробництво коксу та кокс продуктів
		<b>Розділ 24</b>	Металургійне виробництво	<b>Група 24.1</b>	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				<b>Клас 24.10</b>	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

**3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»**

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) 8112.

**4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій**

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) (2 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) (3 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) (4 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) (5 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

**5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи**

-сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

-сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

-диплом кваліфікованого робітника за професією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

-свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

-інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

**III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток**

**1. Здобуття професійної кваліфікації**

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Дробильник (збагачування, агломерація й	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	-первинна професійна підготовка базова або неповна базова загальна середня освіта,

брикетування)» (2 кваліфікаційний розряд)		професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; -перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	-первинна професійна підготовка повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; -перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	-первинна професійна підготовка повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	-первинна професійна підготовка, повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	-первинна професійна підготовка, повна або базова загальна середня освіта, професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; - перепідготовка – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи

## 2. Професійний розвиток

**1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації**

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (3 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (2 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (4 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців
«Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти та стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» (5 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців

**2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації**

**а) підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:**

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

**IV. Аббревіатури, скорочення**

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
5С	Система організації та раціоналізації робочого місця
ПЛА	План ліквідації аварій
ПЛАС	План ліквідації аварійних ситуацій
БМП	Блокування – маркування – перевірка

ВІМ	Вантажно-підіймальні механізми
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт

## V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Організація виконання робіт	А1. Здатність отримувати письмовий наряд під розпис та інструктаж з безпечного проведення робіт від безпосереднього керівника	А1.1. Встановлений порядок приймання-здавання зміни А1.2. Види інструктажів, інструкцію з охорони праці А1.3. Робочу інструкцію (карту функціональних обов'язків) дробильника	А1.1. Отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	А1.1. Надавати зворотній зв'язок керівнику, оператору пульта керування	А1.1. Перевіряти на відповідність записів в журналі видачі нарядів
	А2. Здатність проводити огляд технічного стану устаткування та інструмента, які знаходяться в зоні обслуговування	А2.1. Перелік та схеми розташування устаткування, що знаходиться в зоні обслуговування А3.2. Ознаки несправності устаткування, механізмів, пристроїв зони обслуговування	А2.1. Візуально проводити огляд та перевірку технічного стану устаткування А2.2. Виявляти несправності в роботі устаткування, що обслуговується, в межах своєї компетенції	А2.1. Отримувати інформацію в обсязі, що є необхідним, про стан устаткування від змінника	А2.1. Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про технологічні параметри роботи устаткування, несправності та відхилення у роботі устаткування, що обслуговується під час приймання зміни
	А3. Здатність вести записи в журналі приймання-здавання зміни	А3.1. Правила ведення встановленої робочої документації	А3.1. Вести встановлену робочу документацію	А3.1. Застосовувати професійну термінологію А3.2. Користуватись засобами зв'язку	А3.1. Перевіряти відповідність записів вимогам щодо ведення робочої документації
<p><b>Предмети та засоби праці</b> Книга нарядів, журнал приймання-здавання зміни, технічна і технологічна документація, слюсарний інструмент, обладнання і пристрої.</p>					

<b>В. Ведення процесу дроблення</b>	<b>В1.</b> Здатність здійснювати запуск та зупинку дробарки та устаткування, що знаходиться в зоні обслуговування	<b>В1.1.</b> Необхідну нормативно-технічну документацію, стандартні операційні процедури <b>В1.2.</b> Порядок запуску і зупинки дробарок та допоміжного устаткування <b>В1.3.</b> Порядок перевірки дії пускової, захисної і регулюючої апаратури, механізмів і пристроїв безпеки <b>В1.4.</b> Схеми розташування устаткування <b>В1.5.</b> Будову, принцип роботи дробарок	<b>В1.1.</b> Виконувати операції з експлуатації устаткування згідно з вимогами охорони праці та інструкції з експлуатації	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В1.1.</b> Своєчасно доносити інформацію про виявлені відхилення під час експлуатації устаткування	<b>В1.1.</b> Контролювати технічний стан устаткування в процесі експлуатації
	<b>В2.</b> Здатність регулювати рівномірне завантаження дробарки	<b>В2.1.</b> Технічні характеристики сировини, матеріалів, що перероблюються <b>В2.2.</b> Схему подавання сировини на дробильні установки	<b>В1.4.</b> Вести процес дроблення згідно з вимогами технологічної інструкції	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В2.1.</b> Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення в процесі дроблення	<b>В2.1.</b> Вести процес дроблення згідно з вимогами технологічної інструкції
	<b>В3.</b> Здатність регулювати подавання води на зрошування	<b>В3.1.</b> Правила і способи регулювання та налагодження обладнання, що обслуговується	<b>В3.1.</b> Регулювати подавання води на зрошування	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В3.1.</b> Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення в подаванні води на зрошування	<b>В3.1.</b> Регулювати подавання води на зрошування



	<b>В4.</b> Здатність виконувати регулювання розвантажувальної щілини згідно з інструкцією з експлуатації дробарки	<b>В4.1.</b> Технологічну інструкцію з дроблення сировини <b>В4.2.</b> Порядок заміру та регулювання розвантажувальної щілини	<b>В4.1.</b> Здійснювати регулювання розвантажувальної щілини згідно з інструкцією з експлуатації та технологічної інструкції	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В4.1.</b> Чітко доносити інформацію про виявлені відхилення в регулюванні розвантажувальної щілини	<b>В4.1.</b> Здійснювати регулювання розвантажувальної щілини згідно з інструкцією з експлуатації та технологічної інструкції
	<b>В5.</b> Здатність виконувати роботи з видалення негабаритів, сторонніх предметів з дробарки згідно технологічної карти	<b>В5.1.</b> Вплив засміченості та домішок на якість подрібнювальної сировини <b>В5.2.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв в відповідного обладнання	<b>В5.1.</b> Виконувати операції з видалення негабаритів, сторонніх предметів з дробарки згідно технологічної карти <b>В5.2.</b> Вживати заходи з попередження аварійних ситуацій	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В5.1.</b> Чітко доносити інформацію про виявлені негабарити, сторонні предмети	<b>В5.1.</b> Вживати заходи з попередження потрапляння негабаритів, сторонніх предметів в дробарку
	<b>В6.</b> Здатність виконувати стропальні роботи	<b>В6.1.</b> Правила стропування, підймання та переміщення вантажу	<b>В6.1.</b> Виконувати стропальні роботи <b>В6.2.</b> Оцінювати відповідність характеру та габаритам вантажу місця для установаження вантажу	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В6.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення під час стропальних робіт	<b>В6.1.</b> Оцінювати відповідність характеру та габаритам вантажу місця для установаження вантажу
	<b>В7.</b> Здатність виконувати операції з ліквідації підпресовок розвантажувальної щілини	<b>В7.1.</b> Технологічні карти на виконання робіт <b>В7.2.</b> Положення про бірочну систему допуску до ремонтів технологічного устаткування з електроприводом	<b>В7.1.</b> Виконувати операції з ліквідації підпресовок розвантажувальної щілини згідно з технологічною картою	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В7.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення під час виконання операції з ліквідації підпресовок	<b>В7.1.</b> Виконувати операції з ліквідації підпресовок розвантажувальної щілини згідно з технологічною картою

		<b>В7.3.</b> Положення про БМП (блокування, маркування, перевірку)		розвантажувальної щілини	
	<b>В8.</b> Здатність оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти	<b>В8.1.</b> Вимоги до вантажопідіймальних машини і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	<b>В8.1.</b> Визначати несправності в роботі вантажопідіймального устаткування, що обслуговується	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>В8.1.</b> Чітко доносити інформацію про несправності в роботі вантажопідіймального устаткування, що обслуговується	<b>В8.1.</b> Визначати несправності в роботі вантажопідіймального устаткування, що обслуговується
<p><b>Предмети та засоби праці</b>  <b>Обладнання:</b> дробарка, пересипний пристрій, бункер, конвеєр, живильник, грохот  <b>Пристосування:</b> засоби блокування, звукова і світлова сигналізації, система пилопригнічення, система змащування, контрольно-вимірювальні пристрої на панелях, пультах та щитах керування, кінцеві вимикачі  <b>Інструменти:</b> комплект слюсарного інструменту, інструмент для змащування, інструмент для прибирання, переносний світильник, гідравлічний інструмент, строп  <b>Технологічні карти щодо видів робіт</b>  <b>Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту.</b></p>					
<b>С.</b> Контроль за роботою устаткування	<b>С1.</b> Здатність контролювати процес дроблення сировини, матеріалів та напівфабрикатів	<b>С1.1.</b> Основи збагачування корисних копалин <b>С1.2.</b> Схеми розташування устаткування та подавання сировини на дробильні установки <b>С1.3.</b> Параметри роботи дробарки та допоміжного устаткування <b>С1.4.</b> Послідовність пуску та зупинки, правила регулювання й налагодження, умови	<b>С1.1.</b> Контролювати процес дроблення сировини, матеріалів та напівфабрикатів	<b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>С1.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у процесі дроблення сировини, матеріалів та напівфабрикатів	<b>С1.1.</b> Контролювати процес дроблення сировини, матеріалів та напівфабрикатів

		ефективного використання обладнання, що обслуговується			
<b>C2.3</b> датність контролювати продуктивність дробарки	<b>C2.1.</b> Технологію процесів дроблення та грохочення <b>C2.2.</b> Норми навантажень на обладнання	<b>C2.1.</b> Контролювати продуктивність дробарки	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>C2.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у роботі дробарки	<b>C2.1.</b> Контролювати продуктивність дробарки	
<b>C3.3</b> датність контролювати роботу аспіраційних систем	<b>C3.1.</b> Принцип роботи аспіраційних систем <b>C3.2.</b> Методи обеспилювання під час дроблення	<b>C3.1.</b> Контролювати роботу аспіраційних систем	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>C3.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у роботі аспіраційних систем	<b>C3.1.</b> Контролювати роботу аспіраційних систем	
<b>C4.3</b> датність контролювати заповнення приймального та розвантажувального бункера сировиною	<b>C4.1.</b> Правила заповнення приймального та розвантажувального бункера сировиною	<b>C4.1.</b> Контролювати заповнення приймального та розвантажувального бункера сировиною	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>C4.1.</b> Чітко доносити інформацію про заповнення приймального та розвантажувального бункера сировиною	<b>C4.1.</b> Контролювати заповнення приймального та розвантажувального бункера сировиною	
<b>C5.3</b> датність контролювати подавання, тиску та температуру мастила в системі змащування дробарки	<b>C5.1.</b> Призначення та принцип роботи засобів вимірювання <b>C5.2.</b> Системи й режими змащування <b>C5.3.</b> Види мастильних матеріалів	<b>C5.1.</b> Контролювати подавання, тиску та температуру мастила в системі змащування дробарки	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>C5.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у подаванні, тиску та температурі мастила в системі змащування дробарки	<b>C5.1.</b> Контролювати подавання, тиску та температуру мастила в системі змащування дробарки	

	<p><b>С6.3</b>датність контролювати температуру нагрівання підшипників електродвигуна приводного валу дробарки та іншого устаткування</p>	<p><b>С6.1.</b> Параметри та ознаки порушень у роботі електрообладнання дробарки та іншого устаткування  <b>С6.2.</b> Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів  <b>С6.3.</b> Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів</p>	<p><b>С6.1.</b> Контролювати температуру нагрівання підшипників електродвигуна приводного валу дробарки та іншого устаткування за контрольно-вимірювальними приладами</p>	<p><b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку  <b>С6.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у показниках контрольно-вимірювальних приладів щодо температури нагрівання підшипників електродвигуна приводного валу дробарки та іншого устаткування</p>	<p><b>С6.1.</b> Контролювати температуру нагрівання підшипників електродвигуна приводного валу дробарки та іншого устаткування за контрольно-вимірювальними приладами</p>
	<p><b>С7.3</b>датність контролювати стан броні</p>	<p><b>С7.1.</b> Ознаки зношеності броні</p>	<p><b>С7.1.</b> Контролювати стан броні</p>	<p><b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку  <b>С7.1.</b> Чітко доносити інформацію про стан броні</p>	<p><b>С7.1.</b> Контролювати стан броні</p>
	<p><b>С8.3</b>датність контролювати і регулювати розмір розвантажувальної щілини</p>	<p><b>С8.1.</b> Порядок виміру розміру розвантажувальної щілини</p>	<p><b>С8.1.</b> Контролювати і регулювати розмір розвантажувальної щілини</p>	<p><b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку  <b>С8.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у роботі</p>	<p><b>С8.1.</b> Контролювати і регулювати розмір розвантажувальної щілини</p>
	<p><b>С9.3</b>датність контролювати крупність продуктів живлення та дроблення на відповідність стандартам підприємства</p>	<p><b>С9.1.</b> Технічні характеристики сировини та матеріалів, що перероблюються на стандарти підприємства щодо якості</p>	<p><b>С9.1.</b> Контролювати крупність продуктів живлення та дроблення на відповідність стандартам підприємства</p>	<p><b>А3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку  <b>С9.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення щодо крупності продуктів живлення та дроблення на</p>	<p><b>С9.1.</b> Контролювати крупність продуктів живлення та дроблення на відповідність стандартам підприємства</p>

				відповідність стандартам підприємства	
	<b>C10.</b> Здатність контролювати показники приладів автоматичної системи управління технологічними процесами та контрольно-вимірювальних приладів і автоматики	<b>C10.1.</b> Призначення, будову та принцип дії контрольно-вимірювальних приладів <b>C10.2.</b> Схеми, призначення та правила користування засобами автоматизації та сигналізації	<b>C10.1.</b> Контролювати показники приладів автоматичної системи управління технологічними процесами та контрольно-вимірювальних приладів і автоматики	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>C10.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення у показниках приладів автоматичної системи управління технологічними процесами та контрольно-вимірювальних приладів і автоматики	<b>C10.1.</b> Контролювати показники приладів автоматичної системи управління технологічними процесами та контрольно-вимірювальних приладів і автоматики
	<b>C11.</b> Здатність застосовувати цифрові технології та інструменти для професійної комунікації та співпраці	<b>C11.1.</b> Засоби цифрового зв'язку <b>C11.2.</b> Порядок роботи із засобами цифрового зв'язку	<b>C11.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку	<b>C11.1.</b> Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про особливі умови виконання робіт	<b>C11.1.</b> Застосовувати засоби цифрового зв'язку та відповідати за якість даних, що поширюються
<p><b>Предмети та засоби праці</b>  <b>Обладнання:</b> дробарка, пересипний пристрій, бункер, конвеєр, живильник, грохот  <b>Пристосування:</b> засоби блокування, звукова і світлова сигналізації, система пилопригнічення, система змащування, контрольно-вимірювальні пристрої на панелях, пультах та щитах керування, кінцеві вимикачі  <b>Інструменти:</b> комплект слюсарного інструменту, інструмент для змащування, інструмент для прибирання, переносний світильник, гідравлічний інструмент, строп  <b>Технологічні карти щодо видів робіт</b>  <b>Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту.</b></p>					
<b>D.</b> Технічне обслуговування устаткування	<b>D1.</b> Здатність виконувати технічне обслуговування	<b>D1.1.</b> Види та регламент технічного обслуговування	<b>D1.1.</b> Візуально визначати технічний	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку	<b>D1.1.</b> Візуально визначати технічний

	закріпленого устаткування згідно інструкції з експлуатації та робочої інструкції		стан вузлів, деталей та устаткування <b>D1.2.</b> Виконувати технічне обслуговування закріпленого устаткування згідно інструкції з експлуатації та робочої інструкції	<b>D1.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання робіт з технічного обслуговування закріпленого устаткування	стан вузлів, деталей та устаткування
	<b>D2.</b> Здатність виконувати обтяжки болтових з'єднань	<b>D2.1.</b> Технологію обтяжки болтових з'єднань	<b>D2.1.</b> Виконувати обтяжки болтових з'єднань	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D2.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання обтяжки болтових з'єднань	<b>D2.1.</b> Виконувати обтяжки болтових з'єднань
	<b>D3.</b> Здатність виконувати промивку гідравлічного затвору	<b>D3.1.</b> Порядок промивки гідравлічного затвору <b>D3.2.</b> Вимоги, що висуваються до інструменту і пристроїв	<b>D3.1.</b> Виконувати промивку гідравлічного затвору	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D3.1.</b> Чітко доносити інформацію про особливі умови виконання промивки гідравлічного затвору	<b>D3.1.</b> Виконувати промивку гідравлічного затвору
	<b>D4.</b> Здатність виконувати змащування вузлів і підшипників устаткування, що обслуговується	<b>D4.1.</b> Види мастильних матеріалів та місця змащування устаткування	<b>D4.1.</b> Виконувати змащування вузлів і підшипників устаткування, що обслуговується	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D4.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення, що виникли при змащуванні вузлів і підшипників устаткування, що обслуговується	<b>D4.1.</b> Виконувати змащування вузлів і підшипників устаткування, що обслуговується

	<b>D5.</b> Здатність виконувати технічне обслуговування аспіраційних установок	<b>D5.1.</b> Будову та технічні характеристики аспіраційних установок	<b>D5.1.</b> Здійснювати обслуговування аспіраційних установок	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D5.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення в роботі аспіраційних установок	<b>D5.1.</b> Обслуговування аспіраційних установок
	<b>D6.</b> Здатність виконувати огляд, очищення, підготовку устаткування до ремонту	<b>D6.1.</b> Правила безпечної роботи з інструментом та пристроями	<b>D6.1.</b> Виконувати огляд, очищення, підготовку устаткування до ремонту <b>D6.2.</b> Використовувати слюсарний інструмент	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D6.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення в підготовці устаткування до ремонту	<b>D6.1.</b> Виконувати огляд, очищення, підготовку устаткування до ремонту
	<b>D7.</b> Здатність регулювати подачу масла до деталей, що змащуються	<b>D7.1.</b> Необхідну нормативно-технічну документацію	<b>D7.1.</b> Регулювати подачу масла до деталей, що змащуються	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D7.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення в подачі масла до деталей, що змащуються	<b>D7.1.</b> Регулювати подачу масла до деталей, що змащуються
	<b>D8.</b> Здатність забезпечувати справний технічний стан з'єднувальних елементів муфт	<b>D8.1.</b> Причини виникнення технічних несправностей з'єднувальних елементів муфт, заходи з їх попередження та ліквідації	<b>D8.1.</b> Забезпечувати справний технічний стан з'єднувальних елементів муфт	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D8.1.</b> Чітко доносити інформацію про відхилення в технічному стані з'єднувальних елементів муфт	<b>D8.1.</b> Забезпечувати справний технічний стан з'єднувальних елементів муфт
	<b>D9.</b> Здатність приймати участь в ремонті устаткування	<b>D9.1.</b> Технологічні карти на виконання робіт	<b>D9.1.</b> Приймати участь в ремонті устаткування	<b>A3.2.</b> Користуватись засобами зв'язку <b>D9.1.</b> Чітко доносити інформацію про	<b>D9.1.</b> Приймати участь в ремонті устаткування

				відхилення під час ремонту устаткування	
<p><b>Предмети та засоби праці</b>  <b>Обладнання:</b> дробарка, пересипний пристрій, бункер, конвеєр, живильник, грохот  <b>Пристосування:</b> засоби блокування, звукова і світлова сигналізації, система пилопригнічення, система змащування, контрольно-вимірювальні пристрої на панелях, пультах та щитах керування, кінцеві вимикачі  <b>Інструменти:</b> комплект слюсарного інструменту, інструмент для змащування, інструмент для прибирання, переносний світильник, гідравлічний інструмент, строп  <b>Технологічні карти щодо видів робіт</b>  <b>Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту.</b></p>					
Е. Завершення роботи	Е1. Здатність прибирати інструменти та приводити робоче місце та устаткування в належний стан після закінчення робіт	Е1.1. Порядок закінчення робіт	Е1.1. Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та устаткування Е1.2. Надавати інформацію про виконані роботи, які необхідно передати по зміні	А3.2. Користуватись засобами зв'язку Е1.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	Е1.1. Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та устаткування Е1.2. Перевіряти відповідність записів вимогам щодо ведення документації
<p><b>Предмети та засоби праці</b>  <b>Обладнання:</b> дробарка, пересипний пристрій, бункер, конвеєр, живильник, грохот  <b>Пристосування:</b> засоби блокування, звукова і світлова сигналізації, система пилопригнічення, система змащування, контрольно-вимірювальні пристрої на панелях, пультах та щитах керування, кінцеві вимикачі  <b>Інструменти:</b> комплект слюсарного інструменту, інструмент для змащування, інструмент для прибирання, переносний світильник, гідравлічний інструмент, строп  <b>Технологічні карти щодо видів робіт</b>  <b>Засоби пожежогасіння, засоби колективного та індивідуального захисту.</b></p>					
Ф. Дотримання норм та правил охорони праці та пожежної безпеки	Ф1. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, своєчасно і в повному обсязі проходити	Ф1.1. Поняття охорони праці і його соціально-економічне значення, основні законодавчі акти з охорони праці, правила	Ф1.1. Виконувати свої трудові обов'язки у відповідності до вимог нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки	А3.2. Користуватись засобами зв'язку Ф1.1. Доповідати інформацію безпосередньому керівнику про загрози	Ф1.1. Забезпечувати особисту безпеку та безпеку і здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час



	<p>навчання і перевірку знань з охорони праці, дотримуватися вимог гігієни праці і виробничої санітарії, використовувати індивідуальні і колективні засоби захисту за призначенням, дотримуватися правил з електробезпеки, розпізнавати знаки безпеки, забезпечити особисту безпеку та безпеку оточуючих, в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства</p>	<p>з охорони праці по видам виконуваних робіт  <b>F1.2.</b> Типове положення про порядок проведення навчання та перевірки знань з питань охорони праці, положення про порядок проведення навчання та перевірки знань з питань охорони праці підприємства, види навчання з питань охорони праці, види інструктажів з охорони праці та вимоги до них  <b>F1.3.</b> Поняття про гігієну праці та виробничу санітарію, умови праці та їх вплив на людину, шкідливі та небезпечні виробничі фактори, джерело виникнення, їх класифікація, порядок проведення атестації робочих міст за умовами праці, періодичність проведення атестації робочих місць, право на пільги та компенсації за умовами праці  <b>F1.4.</b> Права на забезпечення спеціальним взуттям, одягом та іншими</p>	<p><b>F1.2.</b> Виконувати свої трудові обов'язки у відповідності до вимог інструкцій з охорони праці, безпечно експлуатувати обладнання, проходити інструктажі з питань охорони праці, згідно порядку їх проведення  <b>F1.3.</b> Розрізняти шкідливі та небезпечні виробничі фактори на робочому місці, дотримуватися правил гігієни праці та виробничої санітарії, використовувати заходи від впливу шкідливих та небезпечних виробничих факторів  <b>F1.4.</b> Визначати та використовувати необхідні засоби індивідуального та колективного захисту, перевіряти справність засобів індивідуального та колективного захисту  <b>F1.5.</b> Безпечно виконувати трудові функції з дотриманням вимог та норм електробезпеки,</p>	<p>особистій безпеці та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства  <b>F1.2.</b> Доповідати безпосередньому керівнику про виявлені невідповідності перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи</p>	<p>перебування на території підприємства</p>
--	--	--	---	--	--

		<p>засобами індивідуального захисту, вимоги до засобів індивідуального захисту, види колективного захисту та вимоги до них</p> <p><b>F1.5.</b> Загальні поняття, вимоги до електробезпеки, Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів, Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів, вимоги биркової системи, електротравматизм та його основні причини, вплив електричного струму на тіло людини, небезпека та ризики під час експлуатації електроустановок та електричного обладнання, засоби звільнення постраждалого від дії електричного струму</p> <p><b>F1.6.</b> Види знаків безпеки та їх призначення</p> <p><b>F1.7.</b> Види травм, порядок розслідування та обліку нещасних</p>	<p>використовувати бар'єри для зниження ризиків під час експлуатації електроустановок та електрообладнання, застосовувати методи звільнення постраждалого від впливу електричного струму</p> <p><b>F1.6.</b> Виконувати вимоги знаків безпеки на робочому місці та на підприємстві</p> <p><b>F1.7.</b> Розпізнавати види травм у випадку необхідності, впроваджувати заходи щодо недопущення в небезпечну зону сторонніх осіб, керуватися порядком передачі інформації про події та аварії</p>		
--	--	---	--	--	--

		випадків, професійних захворювань та аварій на виробництві			
	<p><b>F2.</b> Здатність дотримуватися вимог основних нормативних актів з охорони праці підприємства (стандартів, положень, інструкцій, тощо) та своєчасно і в повному обсязі проходити медичні огляди</p>	<p><b>F2.1.</b> Політику цілей, задач в галузі охорони праці, промислової безпеки та здоров'я</p> <p><b>F2.2.</b> Поняття безпеки і ризику, види небезпек, принципи визначення безпеки та оцінки ризиків; поняття матриці оцінки ризиків, принципи розробки заходів для зниження ризиків, існуючі заходи на робочому місці для зниження ризиків, засоби мотивації персоналу за безпечну працю</p> <p><b>F2.3.</b> Небезпеки, можливі ризики на робочому місці, заходи реагування при можливих нештатних ситуаціях</p> <p><b>F2.4.</b> Небезпечні види енергії, принципи БМП, послідовність процесу БМП, вимоги до пристроїв БМП та їх обліку, зберіганню, видачі, поверненню, заміні</p>	<p><b>F2.1.</b> Виконувати роботи з дотриманням вимог Політики, цілей та задач в галузі охорони праці, промислової безпеки та здоров'я</p> <p><b>F2.2.</b> Ідентифікувати небезпеку на своєму робочому місці, подавати пропозиції щодо покращення умов праці на робочому місці, вести технологічний процес та обслуговування обладнання з урахуванням ризиків та заходів контролю</p> <p><b>F2.3.</b> Оцінювати ризики на робочому місці перед початком виконання робіт, розробляти та впроваджувати заходи щодо зниження або виключення ризиків на робочому місці при виконанні робіт</p> <p><b>F2.4.</b> Визначати небезпечні види енергії, використовувати</p>	<p><b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку</p> <p><b>F2.1.</b> Доповісти безпосередньому керівнику про невідповідності в роботі щодо нормативних актів з охорони праці підприємства (стандартів, положень, інструкцій, тощо)</p> <p><b>F2.2.</b> Доповідати безпосередньому керівнику про виявлені невідповідності перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи</p>	<p><b>F2.1.</b> Ідентифікувати небезпеку на своєму робочому місці, подавати пропозиції щодо покращення умов праці на робочому місці, вести технологічний процес та обслуговування обладнання з урахуванням ризиків та заходів контролю</p>

		<p><b>F2.5.</b> Поняття робіт на висоті, небезпека та ризику під час виконання робіт на висоті, випадки при яких заборонено виконувати роботи на висоті, причини падіння працівників з висоти, вимоги до ЗІЗ при виконанні робіт на висоті</p> <p><b>F2.6.</b> Безпечна відстань від вантажу, що переміщується кранами, відмінність звукового сигналу ВПМ від інших сигналів на виробничому майданчику, небезпека та ризику під час роботи ВПМ</p> <p><b>F2.7.</b> Вимоги інструкції з охорони праці дробильника по видам виконуваних робіт</p> <p><b>F2.8.</b> Порядок проведення медичних оглядів працівників певних категорій, вимоги до роботодавця щодо організації проведення медичних обстежень, види медичних оглядів та їх періодичність</p>	<p>бар'єри зниження ризиків під час роботи з небезпечними видами енергії</p> <p><b>F2.5.</b> Ідентифікувати небезпеки при виконанні робіт на висоті, використовувати бар'єри зниження ризиків під час роботи на висоті, застосовувати ЗІЗ від падіння з висоти</p> <p><b>F2.6.</b> Реагувати на звукову та світлову сигналізацію, вмти подавати сигнал «СТОП» у випадку небезпечної ситуації або несправності ВПМ</p> <p><b>F2.7</b> Виконувати свої обов'язки у відповідності з вимогами інструкції з охорони праці</p> <p><b>F2.8.</b> Своєчасно проходити первинний, періодичний, щозмінний медичні огляди</p>		
--	--	---	---	--	--

	<p><b>F3.</b> Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p><b>F3.1.</b> Основні законодавчі та нормативні акти з пожежної безпеки  <b>F3.2.</b> Загально-об'єктову інструкцію з пожежної безпеки, план евакуації під час надзвичайної ситуації, обов'язки працівника у випадку пожежі  <b>F3.3.</b> Основні причини пожеж, заходи пожежної безпеки  <b>F3.4.</b> Значення знаків пожежної безпеки  <b>F3.5.</b> Вимоги плану ліквідації аварії (ПЛА) та ПЛАС в межах своїх обов'язків  <b>F3.6.</b> Порядок дій у випадку виникнення пожежі</p>	<p><b>F3.1.</b> Запобігати діям, які можуть призвести до пожежі або аварії та призвести до нещасного випадку  <b>F3.2.</b> Використовувати первинні засоби пожежогасіння у разі виникнення пожежі  <b>F3.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно з ПЛА, ПЛАС</p>	<p><b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку  <b>F3.1.</b> Доповідати безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p><b>F3.1.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно з ПЛА, ПЛАС</p>
	<p><b>F4.</b> Здатність надання домедичної допомоги потерпілим на виробництві</p>	<p><b>F4.1.</b> Методи та правила надання домедичної допомоги  <b>F4.2.</b> Правила транспортування постраждалого  <b>F4.3.</b> Місце знаходження аптечки для надання домедичної допомоги  <b>F4.4.</b> Порядок виклику швидкої допомоги,</p>	<p><b>F4.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків  <b>F4.2.</b> Надавати домедичну допомогу при різних видах травм.</p>	<p><b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку  <b>F4.1.</b> Доповідати інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків</p>	<p><b>F4.1.</b> Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку</p>

		пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування			
<b>Предмети та засоби праці:</b> ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку, аптечка (загального призначення), перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники					
<b>Г.</b> Дотримання норм і правил екологічної безпеки	<b>G1.</b> Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	<b>G1.1.</b> Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології <b>G1.3.</b> Положення системи менеджменту навколишнього середовища <b>G1.4.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища <b>G1.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу <b>G1.6.</b> Закон України „Про охорону земель”	<b>G1.1.</b> Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G1.1.</b> Чітко доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимог правил екологічної безпеки	<b>G1.1.</b> Дотримуватись вимог правил екологічної безпеки
	<b>G2.</b> Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно за видами в тару	<b>G2.1.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С <b>G2.2.</b> Закон України „Про відходи”	<b>G2.1.</b> Здійснювати роздільний збір відходів виробництва відповідно до їх видів та до відповідної тари	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку <b>G2.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів	<b>G2.1.</b> Дотримуватись порядку розподілу відходів роздільно за видами в тару
	<b>G3.</b> Здатність проводити ліквідацію	<b>G3.1.</b> Інструкції про порядок приймання, транспортування,	<b>G3.1.</b> Ліквідувати наслідки проливу нафтопродуктів	<b>A3.2.</b> Користуватися засобами зв'язку	<b>G3.1.</b> Не ігнорувати факти розливу нафтопродуктів

	наслідків розливу нафтопродуктів	зберігання, відпуску та обліку нафти і нафтопродуктів на підприємствах і організаціях України		<b>G3.1.</b> Доносити інформацію безпосередньому керівнику про факти розливу нафтопродуктів та їх ліквідацію	
<b>Предмети та засоби праці:</b> матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

## VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

<i>Трудова функція (умовне позначення)</i>	<i>Загальна назва професійної (их) кваліфікації (їй) „Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)”</i>				
	<b>2-го кваліфікаційного розряду</b>	<b>3-го кваліфікаційного розряду</b>	<b>4-го кваліфікаційного розряду</b>	<b>5-го кваліфікаційного розряду</b>	<b>6-го кваліфікаційного розряду</b>
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
	<i>у разі обслуговування дробарок, подрібнювальних агрегатів, подрібнювально-сортувальних установок усіх систем продуктивністю до 50 т/г, а з подрібнення вугілля і сланцю до 400 т/г; ручного подрібнення проб</i>	<i>у разі обслуговування дробарок, подрібнювальних агрегатів, подрібнювально-сортувальних установок усіх схем продуктивністю понад 50 т/г до 200 т/г, а з подрібнювання вугілля та сланцю понад 400 т/г; подрібнення каміння у пересувних каменедробарках; механічного подрібнення проб</i>	<i>у разі обслуговування дробарок, подрібнювальних агрегатів, подрібнювально-сортувальних установок усіх систем продуктивністю понад 200 т/г до 700 т/г (крім вугілля та сланцю)</i>	<i>у разі обслуговування дробарок, подрібнювальних агрегатів, подрібнювально-сортувальних установок усіх систем продуктивністю понад 700 т/г до 1500 т/г (крім вугілля та сланцю)</i>	<i>у разі обслуговування дробарок, подрібнювальних агрегатів, подрібнювально-сортувальних установок усіх систем продуктивністю понад 1500 т/г (крім вугілля та сланцю)</i>

<b>A</b>	+	+	+	+	+
<b>B</b>	+	+	+	+	+
<b>C</b>	+	+	+	+	+
<b>D</b>	+	+	+	+	+
<b>E</b>	+	+	+	+	+
<b>F</b>	+	+	+	+	+
<b>G</b>	+	+	+	+	+



## **VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **1. Повне найменування розробника професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт**

Протокол від 02.02.2024 № 54.

### **3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту**

Висновок СПО роботодавців від 22.01.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Дробильник (збагачування, агломерація й брикетування)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

## **VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру**

## **IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту**

Лютий 2029 року.