

ЗАТВЕРДЖЕНО

Протокол Галузевої ради з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Федерації металургів України
14.03.2023 № 42

Професійний стандарт „Агломератник”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу підготовки та спікання агломераційної шихти. Технічне обслуговування агломераційної машини, допоміжного обладнання та механізмів.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість та розробка кар'єрів	Розділ 7	Добування металургійних руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	811	8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролю роботи технологічного обладнання, зі складання	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують гірниче обладнання та обладнання для переробки корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

обладнання та машин			
---------------------	--	--	--

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Агломератник 8112

1.5. Професійна кваліфікація

Агломератник 3 розряду – трудові функції А, Е, Є, Ж, З, І.

Агломератник 4 розряду – трудові функції А, Д, Е, Є, Ж, З, І.

Агломератник 5 розряду – трудові функції А, Б, Д, Е, Є, Ж, З, І.

Агломератник 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж, З, І.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника дільниці, майстра або старшого майстра, бригадира з правом видачі нарядів.

Може ставити завдання агломератнику нижчого розряду, учню агломератника.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток та результатів атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства за результатами атестації робочого місця за умовами праці та колективного договору.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Агломератник” (повну або часткову).

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Агломератник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Агломератник” з додатком до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Агломератник” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або сертифікат про присвоєну/підтверджену/визнану професійну та/або часткову професійну кваліфікацію, або інші документи, які підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію:

„Агломератник” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

„Агломератник” 4 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Агломератник” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;

„Агломератник” 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна підготовка за професією „Агломератник” 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти або професійна підготовка на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Первинна підготовка за професією „Агломератник” 4 розряду – наявність повної загальної середньої освіти або професійна підготовка на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Професійне (професійно-технічне) навчання (назва кваліфікації)

Професійне (професійно-технічне) навчання за професією „Агломератник” 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти або професійна підготовка на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Професійне (професійно-технічне) навчання за професією „Агломератник” 4 розряду – наявність повної загальної середньої освіти або професійна підготовка на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Агломератник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Агломератник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.4. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти агломератник

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи за попереднім розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 5 розряду. Стаж роботи за професією „Агломератник” 4 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 6 розряду. Стаж роботи за професією „Агломератник” 5 розряду не менше 6 місяців.

2.5. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти агломератник

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п’ять років.

2.6. Спеціальне, спеціалізоване навчання агломератник

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України Комітету по нагляду за охороною праці від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15 лютого 2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 27.03.2007 № 61 „Про затвердження Правил безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 28.04.2007 за № 441/13708.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 29.12.2009 №218 „Про затвердження Правил охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2010 за №104/17399.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 р. за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України: 29.07.2019 за № 828/33799.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Приймання-здавання зміни	Здатність отримати завдання від керівника на виконання робіт	А1
		Здатність проводити огляд маршрутів пересування	А2
		Здатність проводити огляд та перевірку справності агломераційних/випалювальних машин	А3
		Здатність прибирати робоче місце після проведення робіт	А4
		Здатність проводити ознайомлення змінника з умовами, за яких проходила робота, а також про всі недоліки та порушення виявлені протягом зміни	А5
Б	Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає	Здатність контролювати та регулювати рівень завантаження шихтою, сирим обкотишем та постільною фракцією	Б1
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти за даними показників приборів	Б2
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти, сирого обкотишу шляхом візуальної оцінки структури шихти, обкотишу	Б3
		Здатність змінювати витрати шихти та технічної води	Б4
В	Ведення технологічного процесу спікання шихти, випалювання обкотишу	Здатність контролювати процес завантаження шихти, обкотишу	В1
		Здатність контролювати висоту шару завантаженої шихти, обкотишу	В2
		Підтримувати задану висоту шару під час завантаження в процесі роботи агломераційної, випалювальної машини	В3
		Здатність порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та показниками контрольно-вимірювальних приборів та автоматики	В4
		Здатність контролювати швидкість руху конвеєрної стрічки, випалювальної машини, агломераційної машини	В5

		Здатність регулювати співвідношення розходу газу та повітря	B6
		Здатність регулювати та контролювати розхід агломераційної шихти, її вологість та розхід твердого палива	B7
		Здатність регулювати та контролювати температуру підігріву аглошихти, сирого обкотишу за даними приборів	B8
		Здатність спостерігати за розрідженням та температурою вихідних газів у колекторах, перед ексаустером та у вакуум-камерах	B9
		Здатність регулювати швидкість руху агломераційної стрічки, випалювальної машини у залежності від ступеню завершення процесу спікання	B10
		Здатність контролювати якість запалювання верхнього шару шихти	B11
Г	Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу	Здатність контролювати хімічний склад шихти, вихідних компонентів	Г1
		Здатність контролювати норми розходу складників шихти	Г2
		Здатність визначати візуально вологість шихти	Г3
		Здатність контролювати гранулометричний склад аглошихти	Г4
		Здатність регулювати розхід палива, шихтових матеріалів	Г5
		Здатність аналізувати хімічні якості шихти	Г6
		Здатність контролювати фізико-хімічні якості виробленого агломерату, обкотишу	Г7
		Здатність проводити візуальний огляд агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хоперах	Г8
		Здатність приймати рішення про корегування розходу палива, враховуючи хімічний аналіз вихідного палива та отриманого агломерату	Г9
		Здатність аналізувати фракційний, гранулометричний склад агломерату, випаленого обкотишу	Г10
Д	Контролювання роботи обладнання	Здатність контролювати технічний стан газовідвідних вакуум-камер	Д1
		Здатність контролювати технічний стан живильників шихти	Д2

		Здатність контролювати роботу припливних та витяжних систем вентиляції	Д3
		Здатність контролювати стан трактів прибирання просипу під агломераційними машинами	Д4
		Здатність контролювати технічний стан агломераційної, випалювальної машини	Д5
		Здатність спостерігати за роботою пило вловних пристроїв	Д6
		Здатність контролювати роботу горна	Д7
		Здатність контролювати стан агломераційної/випалювальної машини (транспортерів, живильників, барабанів первинного змішування та грануляторів, дробарок, грохотів, перекидних жолобів, роликів, пружинних пластин, бортів, бортиків, колосникового поля)	Д8
		Здатність проводити заміну колосникової решітки візка для спікання, випалювання на ремонтному помості.	Д9
		Здатність контролювати змащування обладнання агломераційної/випалювальної машини	Д10
		Здатність контролювати стан двох клапанних механізмів	Д11
Е	Контролювання завантаження гарячого агломерату	Здатність управляти перекидними жолобами під час завантаження гарячого агломерату в залізничні хоппери	Е1
		Здатність контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в залізничні хоппери	Е2
		Здатність контролювати стан похилих жолобів	Е3
		Здатність взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки ваговозів та інших залізничних маневрах	Е4
		Здатність подавати сигнали про пересування вагонів під час завантаження агломерату	Е5
		Здатність очищати обладнання, залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату	Е6
		Здатність контролювати стан вібраційних та стаціонарних грохотів	Е7

Є	Проведення підготовки до планово-запобіжного ремонту та обслуговувати обладнання	Здатність контролювати стан огорожень та справності засобів зв'язку, виробничої сигналізації, блокування, засобів первинного пожежогасіння	Є1
		Здатність проводити вологе, повітряне та ручне очищення від пилу та просипу сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної/випалювальної машини	Є2
		Здатність виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження для їх усунення	Є3
Ж	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Ж1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Ж2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Ж3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Ж4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Ж5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Ж6
З	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	З1
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	З2

		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	33
I	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	I1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	I2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	I3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p>А. Приймання -здавання зміни</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5</p>	<p>Вимірювальні прилади; колосникове поле; випалювальні візки; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; засоби зв'язку; програмне забезпечення; технологічний інструмент; брухт; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>31. Порядок приймання зміни 32. Порядок отримання завдання на виконання робіт 33. Інструкцію з охорони праці 34. Схему технологічного процесу. 35. Схему розташування основного і допоміжного обладнання 36. Схему ланцюгів апаратів ділянки 37. Правила запуску устаткування, яке обслуговує. 38. Основні конструктивні розміри та технічні показники агломераційної/випалювальної машини 39. Характеристики пристроїв випалювальної машини 310. Принцип роботи випалювальної машини. 311. Порядок передачі зміни.</p>	<p>У1. Приймати зміну У2. Розуміти сутність завдання на виконання робіт. У3. Дотримуватися послідовності при виконанні робіт У4. Проводити перевірку справності роботи передпускової, звукової та світлової сигналізації, блокувань обладнання, надійності кріплення огороження агломераційної/випалювальної машини У5. Проводити перевірку надійності заземлення електрообладнання У6. Проводити перевірку наявності масла в редукторах У7. Виконувати змащення в зубчастих передачах У8. Проводити огляд стану випалювальних візків, шторних ущільнень, натяжних пристроїв, газозапірної арматури У9. Здійснювати контроль циркуляції охолоджуючої води в у змішувальних барабанах У10. Перевіряти справність настилів</p>

				площадок обслуговування обладнання, перильних огорож сходових маршів. У11. Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності по завершенні роботи; У12. Передавати зміну.
Б. Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає	Б1 Б2 Б3 Б4	Вимірювальні прилади; колосникове поле; випалювальні візки; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; засоби зв'язку; програмне забезпечення; технологічний інструмент; брукт; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).	3.1. Будова, принцип роботи та правила експлуатації агрегаційних машин. 3.2. Характеристика основних компонентів агрегаційної шихти та її склад. 3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агрегаційного процесу. 3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу. 3.5. Хімічний склад агломерату, обкотишу. 3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу. 3.7. Методи визначення якості агломерату, обкотишу. 3.8. Технологічна інструкція. 3.9. Регламент контролю технологічних параметрів агрегаційних, випалювальних машин. 3.10. Регламент контролю та	У.1. Визначати справний стан колосникової решітки спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю. У.2. Визначати на дотик приблизну температуру підігріву та вологість шихти. У.3. Визначати приблизну структуру, гранулометричний склад шихти. У.4. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа. У.5. Регулювати процес завантаження шихти. У.6. Контролювати висоту шару завантаженої шихти згідно технологічної карти. У.7. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти, сирого обкотишу. У.8. Візуально оцінювати вологість шихти, сирого обкотишу.

			<p>метрологічного забезпечення процесу виробництва агломерату у спікальному відділенні.</p> <p>3.11. Режимна карта.</p> <p>3.12. Технологічна карта.</p> <p>3.13. Характеристика обладнання спікального відділення.</p>	
<p>В. Ведення технологічного процесу спікання шихти, випалювання обкотишу</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8 V9 V10 V11</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, барабан змішувальний; човниковий розподільвач; роликівий, маятниковий укладальник; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад.</p> <p>3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного випалювального процесу.</p> <p>3.4. Будова ексгаустерів, димотягів та споруджень очистки технологічних газів.</p> <p>3.5. Режими, засоби та технологія охолодження агломерату, обкотишу.</p> <p>3.6. Контроль хімічного складу обкотишу.</p> <p>3.7. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату.</p> <p>3.8. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу.</p> <p>3.9. Засоби подачі шихтових матеріалів, сирого обкотишу до агломераційної, випалювальної машин.</p>	<p>У.1. Визначати справний стан колосникової решітки візків для спікання та випалювання.</p> <p>У.2. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа.</p> <p>У.3. Регулювати процес завантаження шихти, сирого обкотишу.</p> <p>У.4. Контролювати висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу відповідно технологічної карти.</p> <p>У.5. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти.</p> <p>У.6. Візуально оцінювати вологість шихти.</p> <p>У.7. Порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та даними приборів.</p>

			<p>3.10. Методи визначення якості агломерату, обкотишу.</p> <p>3.11. Вплив постільної фракції на процес випалювання обкотишу.</p> <p>3.12. Застосування постільної фракції при формуванні шару шихти, що спікається.</p> <p>3.13. Вплив температури відхідних газів на процес випалювання обкотишу.</p> <p>3.14. Метрологічне забезпечення виробництва агломерату.</p> <p>3.15. Принцип роботи контрольно-вимірвальних приборів та автоматики агломераційної, випалювальної машини.</p> <p>3.16. Технологічну інструкцію „Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних машин”.</p> <p>3.17. Режимну карту.</p> <p>3.18. Технологічну карту.</p>	
<p>Г. Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, система конвеєрів; зміщувальний барабан; регулятори; транспортери; тягодуттьові установки;</p>	<p>3.1. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад.</p> <p>3.2. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу.</p> <p>3.3. Режими, засоби та технологію охолодження агломерату, обкотишу.</p>	<p>У.1. Володіти засобами регулювання розходу палива.</p> <p>У.2. Контролювати норми розходу складників шихти, обкотишу.</p> <p>У.3. Уміти проводити візуальну оцінку якості агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хоперах.</p>

		<p>обладнання для визначення міцності та фракційного складу агломерату; обладнання для відбору проб шихтових матеріалів і агломерату для визначення хімічного складу; засоби зв'язку; програмне забезпечення; КВП та А (контрольно-вимірювальні прилади та автоматика); ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу. 3.5. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату, обкотишу. 3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу. 3.7. Засоби подачі шихтових матеріалів до агломераційної, випалювальної машин. 3.8. Методи визначення якості агломерату, обкотишу. 3.9. Фізичні та хімічні властивості вихідних компонентів шихти. 3.10. Технологічна інструкція. 3.11. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин. 3.12. Режимна карта. 3.13. Характеристика обладнання агломераційного цеху.</p>	
<p>Д. Контролювання роботи обладнання</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7 Д8 Д9 Д10 Д11</p>	<p>Агломераційні, випалювальні машини; газовідвідні колектори; експаустери; горн; живильники та конвеєри шихти; скреперні лебідки; припливні та витяжні</p>	<p>3.1. Технологічне призначення випалювального цеху з виробництва окатишів та основних його ділянок. 3.2. Вимоги до фізико-хімічних властивостей агломерату, окатишу. 3.3. Організація та оснащення робочого місця агломератника. 3.4. Технологічна схема виробництва агломерату, окатишу в структурному підрозділі.</p>	<p>У.1. Експлуатувати агломераційні машини. У.2. Виявляти відхилення в роботі агломераційних машин. У.3. Користуватись слюсарним інструментом. У.4. Користуватись засобами індивідуального захисту. У.5. Контролювати роботу запалювального горну.</p>

		системи вентиляції; пилоочисні споруди; газозапірна арматура; технологічний інструмент; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).	<p>3.5. Схема підведення газу та повітря, прилади для їх регулювання та подачі.</p> <p>3.6. Принцип роботи централізованої системи подачі мастила на агломераційну, випалювальну машину.</p> <p>3.7. Будова, принцип роботи, правила технічної експлуатації та обслуговування агломераційної, випалювальної машини.</p> <p>3.8. Основи слюсарної справи.</p> <p>3.9. Принцип роботи контрольно-вимірювальних приборів і автоматики, блокувальних пристроїв, що використовуються.</p>	<p>У.6. Контролювати роботу централізованої системи змащування.</p> <p>У.7. Контролювати дані контрольно-вимірювальних приборів та автоматики, блокувань, що застосовуються.</p>
Е. Контролювання завантаження гарячого агломерату	E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7	Ваговози; хопри; залізнична платформа для очистки від просипу агломерату; засоби зв'язку; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).	<p>3.1. Будова, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин.</p> <p>3.2. Правила завантаження в транспортні місткості гарячого агломерату.</p> <p>3.3. Принцип дії пристроїв для видалення насипів з-під агломераційної машини.</p> <p>3.4. Сигнали по пересуванню вагонів.</p> <p>3.5. Будова перекидного жолобу.</p> <p>3.6. Принцип дії приборів керування перекидними жолобами (дорожній вимикач, контролер).</p>	<p>У.1. Керувати шиберами жолобів під час завантаження гарячого агломерату в залізничні хоппери.</p> <p>У.2. Контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в транспортні місткості..</p> <p>У.3. Перекидати перекидні жолоби з однієї колії на іншу під час заповнення вагонів.</p> <p>У.4. Взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки вагонів.</p> <p>У.5. Подавати сигнали про пересування вагонів</p>

			<p>3.7. Будова обладнання для очищення залізничних колій.</p> <p>3.8. Будова прийомного бункеру.</p>	<p>під час завантаження агломерату.</p> <p>У.6. Очищати залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату</p>
<p>Є. Проведення підготовки до планово-запобіжного ремонту та обслуговувати обладнання</p>	<p>Є1 Є2 Є3</p>	<p>Деталі обладнання; засоби зв'язку гідрозмив технологічний інструмент лопата, мітла, кувалда, скребок металевий сталевий брут довжиною 1,5 метра з кільцевим ручкотримачем; гумові рукави ЗІЗ(засоби індивідуального захисту).</p>	<p>3.1. Будова, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>3.2. Правила пуску, зупинення та експлуатації агломашинали, випалювальних машин.</p> <p>3.3. Правила пуску та експлуатації запалювально-го горну.</p> <p>3.4. Причини та засоби усунення несправностей обладнання.</p> <p>3.5. Технологічна інструкція виробництва агломерату.</p> <p>3.6. Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів обладнання.</p> <p>3.7. Вимоги биркової системи під час підготовки до планово-запобіжного ремонту.</p>	<p>У.1. Очищати за допомогою мітлищ, скребоків брухту сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини, дросельних клапанів газовідводів вакуум-камер, дробарки агломерату.</p> <p>У.2. Визначати візуально несправності вузлів та механізмів, ступінь їх відповідності діючим технологічним та експлуатаційним вимогам.</p> <p>У.3. Виконувати нескладні ремонтні та профілактичні роботи вузлів та систем підготовки та спікання шихти.</p> <p>У.4. Виявляти несправності поздовжніх та поперечних ущільнень вакуум-камер.</p>
<p>Ж. Дотримання правил з охорони праці</p>	<p>Ж1 Ж2 Ж3 Ж4 Ж5 Ж6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці.</p> <p>3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до агломерат-ника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі</p>	<p>У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.</p> <p>У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.</p>

			<p>промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця).</p> <p>3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p>3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів.</p> <p>3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p> <p>3.6. Позиції плану ліквідації аварій.</p> <p>3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.</p> <p>3.8. Вимоги положень нарядної системи.</p> <p>3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>3.14. Положення колективного договору підприємства.</p>	<p>У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно „Плану ліквідації аварійних ситуацій”.</p> <p>У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.</p> <p>У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>У.6. Виконувати положення Колективного договору підприємства.</p> <p>У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт.</p> <p>У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
<p>З. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>31 32 33</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для агломератніка</p>	<p>З.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії.</p> <p>З.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги.</p>	<p>У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p>У.2. Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих,</p>

			<p>3.3. Порядок виклику „Швидкої допомоги”, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування.</p> <p>3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків.</p> <p>3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>перелом, кровотеча, опік та ін.).</p> <p>У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
<p>I. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>II I2 I3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>3.1. Політика підприємства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>3.2. Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p>3.3. Основи ощадливого підприємства.</p> <p>3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища (СМНС).</p> <p>3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</p> <p>3.7. Інструкції з поводження з відходами.</p> <p>3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</p> <p>3.9. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”.</p>	<p>У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p>У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробник професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій

роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 березня 2023 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Березень 2028 року.
