



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

25.08.2020

№ 1621

Київ

**Про затвердження професійного
стандарту „Машиніст конвеєра”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт „Машиніст конвеєра”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості спільно з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки в мережі інтернет.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F9003078040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00:00 по 30.03.2022 0:00:00

Мінекономіки



1621-20 від 25.08.2020 10:55:3

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

25.08 2020 № 1621

**Професійний стандарт
„Машиніст конвеєра”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Експлуатація та технічне обслуговування конвеєрів при транспортуванні гірничої маси, сировини, готової продукції та відходів збагачення.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010, „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 7	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 8	Добування інших корисних копалин і розроблення кар'єрів	Група 08.1	Добування каменю, піску та глини
				Клас 08.11	Добування декоративного та будівельного каменю, вапняку, гіпсу, крейди та глинистого сланцю
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	811	8111
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролю за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010, „Класифікатор професій”)

Машиніст конвеєра 8111



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00:00 по 30.03.2022 0:00:00

Мінекономіки



1621-20 від 25.08.2020 10:55:

1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст конвеєра

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом виробничого майстра.

Може ставити завдання учню машиніста конвеєра.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Машиніст конвеєра”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Машиніст конвеєра”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Наявність відповідної групи з електробезпеки (машиніст конвеєра повинен знати правила електробезпеки в обсязі II групи).

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Машиніст конвеєра” з додатками до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації „Машиніст конвеєра”, 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Машиніст конвеєра” – повна або базова загальна середня освіта. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка(назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Машиніст конвеєра”. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання

Спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Гірничий закон України.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил

безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511 (із змінами).

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 №62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 18.03.2010 № 61 ”Про затвердження Правил охорони праці під час розробки родовищ корисних копалин відкритим способом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.06.2010 за № 356/17651.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 р. за № 327/25104.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 15.05.2018 № 704 „Про затвердження Правил охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів”, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 04.06.2018 за № 666/32118.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовні позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовні позначення
А	Початок і закінчення виконання робіт	Здатність отримувати наряд на виконання робіт під підпис	А1
		Здатність вести журнал приймання-здавання зміни	А2
		Здатність проводити аналіз безпечного виконання робіт	А3
		Здатність проводити огляд технічного стану та перевірка справності конвеєра та обладнання, що знаходяться в зоні обслуговування	А4
		Здатність проводити перевірку наявності комплекту справних інструментів та пристроїв, мастильних матеріалів, необхідних для роботи протягом зміни	А5
		Здатність проводити прибирання зони обслуговування, закріпленого обладнання та механізмів по закінченню робіт	А6
Б	Управління конвеєром і обладнанням, що знаходиться в зоні обслуговування	Здатність виконувати передпускові і попереджувальні операції, включення/вимикання конвеєра і спільно працюючого з ними устаткування в місцевому режимі на час ремонту та аварійної ситуації	Б1
		Здатність проводити реверсування конвеєра	Б2
		Здатність регулювати натягу конвеєрної стрічки, ходу стрічки по роликкооперах, роликах холостої гілки конвеєра	Б3
		Здатність візуально спостерігати за відповідністю продукції, що транспортується, технологічним вимогам	Б4
		Здатність проводити видалення з конвеєрної стрічки негабаритів, сторонніх предметів згідно з вимогами технологічної інструкції	Б5
		Здатність виконувати дії з ліквідації заторів в перевантажувальних пристроях	Б6
		Здатність здійснювати складування продукції в емнісі бункера і відкриті/закриті склади	Б7
		Здатність включати систему зрошення для пилопригнічення	Б8
В	Контроль роботи устаткування	Здатність спостерігати за технологічним процесом транспортування стрічковими, скребковими, пластинчастими, вібраційними, канатно-стрічковими конвеєрами гірничої маси, готової продукції, відходів збагачення, вугілля	В1
		Здатність контролювати роботу приводу в процесі реверсування конвеєру	В2

		Здатність спостерігати за проходженням гірничої маси, вугілля готової продукції, відходів збагачення через перевантажувальні пристрої на наступні агрегати	B3
		Здатність спостерігати за ступенем завантаження, розподілом продукції, що транспортується на стрічці конвеєра, швидкістю руху стрічки, прямолінійністю ходу стрічки	B4
		Здатність спостерігати за роботою (змащування і ступінь нагрівання) електродвигунів, редукторів, підшипників, роликів, приводного, відхиляючого та натяжного барабанів	B5
		Здатність контролювати заповнення повноти складування готової продукції в емкісній бункера, відкриті/закриті склади і надання даних про наявність готової продукції оператору пульта управління фабрики	B6
		Здатність спостерігати за показаннями контрольно-вимірювальних приладів	B7
		Здатність вести контроль роботи аспіраційної системи, системи зрошення основного і допоміжного обладнання	B8
Г	Технічне обслуговування устаткування та участь в ремонті	Здатність виконувати міжзмінний дрібний ремонт в рамках своїх компетенцій	Г1
		Здатність приймати участь у проведенні робіт з заміни роликів робочої і холостої гілки та гумової відбортовки на направляючих перевантажувального пристрою	Г2
		Здатність проводити підготовку обладнання до ремонт	Г3
		Здатність приймати участь у ремонті устаткування, нарощуванні конвеєрів, у стикуванні стрічок	Г4
		Здатність забезпечувати справний технічний стан вузлів і сполучних елементів приводу конвеєра	Г5
		Здатність проводити обтягування болтових з'єднань	Г6
		Здатність проводити змащування вузлів і підшипників устаткування, яке обслуговується згідно з картами змащування	Г7
		Здатність регулювати подачу масла до змащувальних вузлів	Г8
		Здатність обслуговувати зумпфи і шламопроводи, системи зрошення	Г9
Д	Дотримання норм і правил охорони праці та промислової	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1

	безпеки	Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Д6
Е		Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків
	Здатність надавати першу долікарську допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії		Е2
	Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги		Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
<p>А Початок і закінчення виконання робіт</p>	<p>A1 A2 A3 A4 A5 A6</p>	<p>Книга видачі нарядів; журнал прийому-здачі зміни; технічна і технологічна документація; конвеєр; перевантажувальні пристрої; містки для переходу через конвеєр; насос; зумпф; трубопровод технічної води, запорна арматура; вентиляційні установки; аспіраційні системи; система зрошення; освітлювальні прилади; світлова та звукова сигналізація; гучномовний і телефонний зв'язок; заземлення устаткування; ізоляція апаратів управління; засоби блокування-маркування-перевірки; елементи биркової системи; переносний світильник;</p>	<p>A.3.1. Правила прийому і здачі зміни. A.3.2. Робочу інструкцію машиніста конвеєра. A.3.3. Основи слюсарної справи. A.3.4. Призначення і будову устаткування, пускової апаратури, правила догляду за ними. A.3.5. Схему ланцюгів апаратів. A.3.6. Технологічну інструкцію. A.3.7. Технологічну карту на проведення робіт з прибирання конвеєрів. A.3.8. Ознаки несправності обладнання, механізмів, пристроїв зони обслуговування. A.3.9. Схеми розташування обладнання і подавання сировини на конвеєр. A.3.10. Принцип дії встановленої сигналізації. A.3.11. Схеми підключення обладнання до електромережі, блокування, сигналізації.</p>	<p>A.У.1. Вести журнал прийому-здачі зміни. A.У.2. Проводити візуальний огляд і перевірку технічного стану устаткування. A.У.3. Дотримуватися послідовності виконання робіт. A.У.4. Вимірювати температуру та вібрацію вузлів та деталей. A.У.5. Виконувати процедуру блокування, маркування, перевірки. A.У.6. Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструменту.</p>

		<p>слюсарний інструмент; пнемо-інструмент; пірометр; віброручка; кінцеві вимикачі сходу стрічки; трос аварійної зупинки; жетон-бирка; ключ-бирка; шурник ; напірний рукав; скребок; лопата; віник.</p>		
<p>Б Управління конвеєром і обладнанням, що знаходиться в зоні обслуговування</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8</p>	<p>Конвеєр; гірнична маса, готова продукція та відходи збагачення, вугілля; світлова та звукова сигналізація; гучномовний і телефонний зв'язок; контрольно-вимірвальні прилади на панелях, пультах та щитах управління; перевантажувальні пристрої; ємнісний бункер; живильники; закриті/ відкриті склади; система зрошення; пускова апаратура; переносний світильник; датчики роботи конвеєра; метало-детектор; скреперна лебідка;</p>	<p>А.3.2. Робочу інструкцію машиніста конвеєра. А.3.3. Основи слюсарної справи. А.3.6. Технологічну інструкцію. А.3.9. Схеми розташування обладнання. Б.3.1. Інструкцію про пуск, експлуатацію та зупинку устаткування. Б.3.2. Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування. Б.3.3. Технічні характеристики сировини, що переробляється. Б.3.4. Встановлену сигналізацію та правила подачі сигналів. Б.3.5. Способи регулювання швидкості руху стрічки і реверсування конвеєрів. Б.3.6. Порядок ліквідації заторів в</p>	<p>Б.У.1. Проводити запуск і зупинку устаткуванням згідно технологічного циклу. Б.У.2. Здійснювати управління конвеєром та устаткуванням відповідно до вимог технологічної інструкції. Б.У.3. Проводити реверсування конвеєра. Б.У.4. Регулювати натяг та прямолінійний хід конвеєрної стрічки. Б.У.5. Проводити огляд обладнання. Б.У.6. Виконувати операції з вилучення негабаритів, сторонніх предметів з конвеєра згідно технологічній інструкції. Б.У.7. Виявляти неполадки в роботі</p>

		молоток; лом; запірна арматура.	перевантажувальних пристроях. Б.3.7. Порядок видалення негабаритів та сторонніх предметів зі стрічки. Б.3.8. Основи електротехніки. Б.3.9. Стандартну операційну процедуру.	устаткування, що обслуговується, в ході виконання робіт. Б.У.8. Стежити за відповідністю технологічним вимогам продукції, що транспортується (вологість, температура).
В Контроль роботи устаткування	В1 В2 В3 В4 В5 В6 В7 В8	Конвеєр; гірнична маса, сировина, готова продукція; перевантажувальні пристрої; температурні датчики; датчики контролю роботи стрічки; електродвигун; редуктор; підшипники барабана; ролики; ємнісний бункер; відкритий і закритий склад; запірна арматура; контрольно-вимірювальні прилади на панелях, пультах і щитах управління; аспіраційна система; система зрошення; майданчик приводу конвеєра; перехідні містки; переносний світильник; реле швидкості; датчик сходу стрічки; щуп;	А.3.2. Робочу інструкцію машиніста конвеєра. А.3.6. Технологічну інструкцію. А.3.9. Схеми розташування обладнання. Б.3.3. Технічні характеристики сировини, що переробляється. В.3.1. Карту обслуговування робочого місця. В.3.2. Призначення, будову контрольно-вимірювальних приладів. В.3.3. Схеми підключення устаткування до електромережі, блокування, сигналізації.	В.У.1. Контролювати показання контрольно-вимірювальних приладів. В.У.2. Вести контроль та спостереження за подачею гірничої маси і продукції на конвеєр. А.У.4. Вимірювати температуру та вібрацію вузлів та деталей. В.У.3. Регулювати натяг та прямолінійний хід конвеєрної стрічки. В.У.4. Вести контроль та спостереження за працюючим устаткуванням.

		<p>вентиль для подачі води; пірометр; віброручка; форсунки; інвентар для прибирання зони обслуговування.</p>		
<p>Г Технічне обслуговування та участь в ремонті</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9</p>	<p>Конвеєр, перевантажувальний вузол (пристрій); приводні, відхиляючі і натяжні барабани, насоси; система змащування; зумпф; живильник; шламопровід; система зрошення; слюсарний інструмент; переносний світильник; запобіжний пасок; молоток; лом; скреперна лебідка; шибєрний затвор; елементи та пристосування для стикування і ремонту стрічки; гайкові ключі; устаткування та інструмент для змащення; мастильні матеріали; інвентар для прибирання та очищення обладнання</p>	<p>А.3.2. Робочу інструкцію машиніста конвеєра. А.3.3. Основи слюсарної справи. Б.3.1. Інструкцію про пуск, експлуатацію та зупинку устаткування. Б.3.2. Будову, технічні характеристики, основні параметри роботи устаткування. Г.3.2. Види і регламент технічного обслуговування. В.3.1. Карту обслуговування робочого місця. В.3.2. Вимоги, що пред'являються до інструменту та устаткування. В.3.3. Причини виникнення технічних несправностей, заходи з їх попередження та ліквідації. В.3.4. Порядок підготовки устаткування до ремонт. В.3.5. Технологію заміни деталей конвеєра, наропчування конвеєрів і стикування стрічок.</p>	<p>А.У.6. Виконувати прибирання та очищення устаткування. Г.У.1. Візуально визначити технічний стан вузлів, деталей та устаткування. Г.У.2. Застосовувати слюсарний інструмент. Г.У.3. Виконувати слюсарні операції. Г.У.4. Виявляти несправність і проводити дрібний ремонт. Г.У.5. Регулювати подачу масла до вузлів, що змащуються. Г.У.7. Раціонально витрачати мастильні, обтиральні та інші матеріали.</p>

			<p>В.3.6. Види і марки мастильних матеріалів, правила і періодичність змащення устаткування.</p> <p>В.3.7. Способи герметизації аспіраційних пристроїв.</p>	
<p>Д Дотримання норм і правил охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</p>	<p>Д.3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці.</p> <p>Д.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до машиніста конвеєра (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця).</p> <p>Д.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p>Д.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів.</p> <p>Д.3.5. Пожежо-небезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p> <p>Д.3.6. Позиції плану ліквідації аварій.</p> <p>Д.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх</p>	<p>Д.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.</p> <p>Д.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.</p> <p>Д.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій.</p> <p>Д.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.</p> <p>Д.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Д.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства.</p> <p>Д.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту</p>

			<p>корпоративних положень з охорони праці.</p> <p>Д.3.8. Вимоги положень нарядної системи.</p> <p>Д.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Д.3.10. Положення колективного договору підприємства.</p>	<p>виконання робіт.</p> <p>Д.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
<p>Е</p> <p>Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>Е1</p> <p>Е2</p> <p>Е3</p>	<p>Аптечка (загального призначення) для машиніст конвеєра</p>	<p>Е.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії.</p> <p>Е.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги.</p> <p>Е.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номери телефонів служб екстреного реагування.</p> <p>Е.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків.</p> <p>Е.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.</p>	<p>Е.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків.</p> <p>Е.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.).</p> <p>Е.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
<p>Є</p> <p>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Є1</p> <p>Є2</p> <p>Є3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.</p>	<p>Є.3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.2. Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p>Є.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С.</p>	<p>Є.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.</p> <p>Є.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.</p>

			<p>Є.3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</p> <p>Є.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</p> <p>Є.3.7. Інструкції з поводження з відходами.</p> <p>Є.3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</p> <p>Є.3.9. Закон України „Про відходи” „Про охорону земель”.</p>	
--	--	--	---	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

25 серпня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

28 серпня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Серпень 2025 року